

FREIGHTLINER CASCADIA | RENAULT TRUCKS K | FIAT DOBLÒ CARGO

S O L U C I O N E S P A R A E L T R A N S P O R T I S T A

ABRIL

MAGAZINE

2026

TRANSPORTE LATINO

www.transportelatino.com



UTILITARIO



DOBLÒ CARGO

MD

VOCACIONAL

EN EL COMPETITIVO MUNDO DEL TRANSPORTE DE SERVICIO MEDIANO, DONDE LA CONFIABILIDAD Y LA PRODUCTIVIDAD SON FUNDAMENTALES, EL **MACK MD** SE POSICIONA COMO UNA SOLUCIÓN DISEÑADA PARA EL TRABAJO REAL. ESTE MODELO REPRESENTA LA INCURSIÓN ESTRATÉGICA DE **MACK** EN UN SEGMENTO DONDE LA VERSATILIDAD Y LOS COSTOS OPERATIVOS JUEGAN UN PAPEL DECISIVO



FOTON
福田汽车

The year 2025 is the year of quality
attack for Foton Trucks.





PAG. 18

MACK MD

EN EL COMPETITIVO MUNDO DEL TRANSPORTE DE SERVICIO MEDIANO, DONDE LA CONFIABILIDAD Y LA PRODUCTIVIDAD SON FUNDAMENTALES, EL MACK MD SE POSICIONA COMO UNA SOLUCIÓN DISEÑADA PARA EL TRABAJO REAL. ESTE MODELO REPRESENTA LA INCURSIÓN ESTRATÉGICA DE MACK EN UN SEGMENTO DONDE LA VERSATILIDAD Y LOS COSTOS OPERATIVOS JUEGAN UN PAPEL DECISIVO.

26



AMERICANO

FREIGHTLINER CASCADIA

En el universo del transporte pesado, pocos nombres tienen tanto peso como el Freightliner Cascadia. Este modelo no solo es uno de los camiones más vendidos en Norteamérica, sino también uno de los referentes en eficiencia, innovación y confiabilidad dentro del segmento de larga distancia.

34



DEL MUNDO

RENAULT TRUCKS K

En el mundo del transporte pesado y las aplicaciones más duras, no todos los camiones están diseñados para soportar el mismo nivel de exigencia. El Renault Trucks K nace precisamente para ese entorno: construcción, minería, transporte en condiciones extremas y operaciones fuera del asfalto donde la robustez no es una opción, sino una necesidad.

44



CAMIONETA

SCOUT TERRA

El nombre Scout regresa con fuerza al mundo automotriz, y lo hace con una propuesta que mezcla historia, innovación y visión de futuro. El Scout Terra representa la nueva interpretación de una pickup robusta, diseñada para la aventura, pero ahora impulsada por tecnología eléctrica y pensada para una nueva generación de conductores.

ISUZU

REPUESTOS QUE ENCAJAN. SERVICIO EN EL QUE CONFÍA.

Cada milla cuenta cuando su camión es su sustento de vida. Elija repuestos Isuzu Genuine o FleetValue, respaldados por servicio experto, para mantener su camión en la carretera y su negocio en movimiento.



Comuníquese con su Concesionario Autorizado Isuzu para su Próximo Mantenimiento Programado



Los repuestos Isuzu FleetValue y Genuine cuentan con una garantía de un año, sin límite de millas. Consulte a su concesionario autorizado Isuzu para obtener más detalles. FleetValue es una marca registrada de Isuzu Commercial Truck of America, Inc.



CONTENIDO | DIRECTORIO



ENCUENTRA LA NUEVA REVISTA EN LA WEB

WWW.TRANSPORTELATINO.NET



¡LO MEJOR ES QUE ES GRATIS!



HONDA REBEL 300 E-CLUTCH

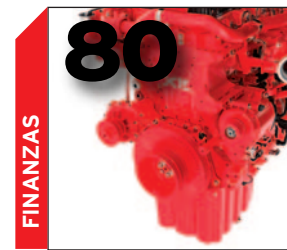
La Honda Rebel 300 E-Clutch representa una evolución interesante dentro del segmento de motocicletas cruiser de baja cilindrada. Con su estilo minimalista, accesibilidad para nuevos pilotos y ahora con la innovadora tecnología E-Clutch, este modelo busca simplificar la experiencia de conducción sin perder la esencia del manejo tradicional.



FIAT DOBLÒ CARGO
En el competitivo mundo de los vehículos comerciales ligeros, el Fiat Doblo Cargo se ha consolidado como una de las opciones más prácticas y eficientes para el transporte urbano y la logística de última milla.



SOMNOLENCIA AL VOLANTE
En el mundo del transporte por carretera, donde cada kilómetro recorrido implica responsabilidad, tiempo y presión operativa, existe un riesgo que muchas veces pasa desapercibido hasta que es demasiado tarde: la somnolencia al volante.



DAIMLER TRUCK CUMMINS
Daimler Truck North América (DTNA) anunció una ampliación de su cartera de motores para los próximos productos de 2027, incorporando nuevos motores Cummins junto con la gama de motores diésel Gen 6 de Detroit para los modelos Freightliner y Western Star.

TRANSPORTE LATINO PUBLISHING INC.

Transporte Latino Magazine serves the commercial market truck and trucks of Class 3 to 8.
Advertising: 888.628.2188 Distribution T.L.P. Distribution 310.429.0250

Editor & Publisher Edgardo Daniel Iorio [publisher@transportelatino.com]	Art Director Luz Lezama [luz.lezama@transportelatino.com]	PR Director Manuel Huici [pr@transportelatino.com]
Editor Emeritus Steve Sturgess [sturgess@transportelatino.com]	Digital Platforms Mariana Montero [mariana.montero@transportelatino.com]	Contributors Ivo Cutzarida, Mauro Becerra, Junior Marte, Diego Guerra, Moises Saldivar, y Eunice Becerra

880 West First St. Suite #310 Los Angeles, CA 90012 Tel: 213.621.2188, Fax: 213.620.6255 WWW.TRANSPORTELATINO.COM contactus@transportelatino.com	Transporte Latino Magazine serves the commercial market truck and trucks of Class 3 to 8. Entire contents of Transporte Latino Magazine are copyright ©2026 by Transporte Latino Publishing Inc. No part of this magazine may be reproduced or transmitted in any form or by any means. Statements, opinions and points of view expressed by the writers and advertisers are their own and do not necessarily represent those of the publisher. Published in the USA.	BPA WORLDWIDE CONSUMER Audited Circulation 95,500 monthly
--	---	---

Transporte Latino Magazine is a publication of Arbol Publishing.



CONTENIDO | DIRECTORIO

6 ABRIL DE 2026 | **TRANSPORTE LATINO**



SU PRINCIPAL DESTINO ESTÁ JUSTO AQUÍ.

Para usted, su cliente más importante está esperando en casa. Lo comprendemos bien. Es por eso que Shell ROTELLA® T4 Triple Protection® es nuestro aceite Shell ROTELLA® más avanzado que brinda protección excepcional contra el desgaste y resistencia a la oxidación 50% más prolongada que la generación anterior. Todo esto implica menos periodos de inactividad y más tiempo con los que esperan ansiosos su llegada. Para más información, visite www.rotella.com



EL ACEITE DE MOTOR QUE TRABAJA TAN DURO COMO USTED.



WHY META'S LEGAL LOSSES BENEFIT PRINT

Brand Safety Concerns: The verdicts highlight that platforms redesigned to be addictive, leading to reputation risks for advertisers associated with harmful content. Print offers a controlled environment that ensures brand safety, unlike automated digital feeds where ads can appear next to damaging content.

"DULL MEDIA TAX" AVOIDANCE:

Studies show that a majority of digital inventory attracts little active attention, resulting in a "dull ads" penalty. Print advertising, conversely, consistently generates higher emotional responses and better brand recall.

TRUST AND TANGIBILITY:

Print is often viewed as more "official" or "important" compared to digital ads. Amid public scrutiny of tech giants, consumers are placing higher value on tangible, offline media.


PRINT'S EVOLVING ROLE:

While print is not expected to replace digital, its resurgence is focused on high-quality engagement rather than mass, low-cost reach.

HIGH-END MARKETING:

Brands are shifting to print, particularly full-page ads, to foster brand trust and create premium brand perception

INTEGRATED STRATEGIES:

Successful campaigns in 2026 are increasingly combining print with targeted, personalized data to bridge the tangible experience with tracking, allowing advertisers to measure the success of print campaign. 



Edgardo Iorio, Publisher

PROTEGA TUS PUNTOS



AUDIENCIAS DEL DMV

Actua Rapido - cada dia cuenta. Solo tiene 20 DIAS para defender su licencia de conducir con CA DMV

- DUI y DWI
- CITACIONES
- ACCIDENTES
- LICENCIAS SUSPENDIDAS



Drivers
Legal Defense

llama **855-478-5878**

818-244-4447

nuestra pagina

driverslegaldefense.com



ADVERTISING

VOLKSWAGEN VEHÍCULOS COMERCIALES CRECE EN 2025 Y ACELERA SU APUESTA PARA 2026

Volkswagen Vehículos Comerciales volvió a entregar más de 400.000 vehículos en 2025. Entre ellos, por primera vez, más de 60.000 ID. Buzz en todo el mundo – más del doble que el año anterior. El ID. Buzz sigue siendo así el líder indiscutible del mercado en su segmento en Europa. El Multivan también registró el mejor año de su larga historia: con un aumento del 31% hasta alcanzar las 38.700 unidades.

Volkswagen Vehículos Comerciales sigue liderando su mercado nacional alemán como claro número uno y también mantiene esta posición de liderazgo en otros once países europeos. El desarrollo de la familia Transporter fue más lento de lo esperado – sobre todo porque la línea de productos se introdujo en los mercados de forma gradual en 2025. Volkswagen Vehículos Comerciales añadirá más variantes y lanzamientos al mercado poco a poco en 2026.

BENEFICIOS BAJO PRESIÓN – EL CASH FLOW COMO ANCLA DE ESTABILIDAD

El aumento de los ingresos por ventas fue desproporcionado con respecto a las ventas unitarias, ya que Volkswagen Vehículos Comerciales vendió más modelos de alto valor en 2025. Al mismo tiempo, varios factores tuvieron un impacto negativo en el beneficio operativo. Las provisiones para posibles multas derivadas de la normativa de la UE sobre CO₂ fueron una de las principales cargas. Esto se debe a la ralentiza-

ción significativa de la movilidad eléctrica, especialmente en los vehículos comerciales ligeros. También hubo retos en el mercado norteamericano, entre otras cosas debido a cuestiones aduaneras y a la supresión de las subvenciones para los vehículos eléctricos. Esto también ha afectado al ID. Buzz en Estados Unidos.

A pesar de estas presiones, los esfuerzos de reducción de costes y la disciplina en el gasto dieron sus frutos en 2025. En cuanto a la reducción de los costes de personal, Volkswagen Vehículos Comerciales va exactamente por buen camino, lo que significa que los gastos generales se han reducido significativamente en su conjunto. Además, una estricta disciplina de inversión y las mejoras en la gestión del capital circulante dieron como resultado un cash flow neto de alrededor de 1.000 millones de euros.

Nuestros vehículos tienen una buena acogida entre nuestros clientes y el aumento de las ventas y de los pedidos recibidos es una prueba impresionante de ello. El fuerte flujo de caja neto demuestra la eficacia de nuestra constante disciplina en materia de costes y gastos y garantiza las inversiones a largo plazo necesarias en nuevas generaciones de vehículos. Al mismo tiempo, la rentabilidad del 1,5% sigue siendo demasiado débil; estamos trabajando duro en ello en 2026», afirma Michael Obrowski, CFO de Volkswagen Vehículos Comerciales.


Los pedidos recibidos en 2025 fueron casi un tercio superiores a los del año anterior. Algunos

de estos pedidos no se entregarán hasta 2026. La nutrida cartera de pedidos, las actualizaciones de los vehículos y las nuevas variantes ofrecen oportunidades adicionales para Volkswagen Vehículos Comerciales en el año en curso.

Perspectivas para 2026: actualizaciones de modelos, nuevas variantes, actualizaciones tecnológicas

Volkswagen Vehículos Comerciales anuncia un amplio paquete de actualizaciones de productos y tecnología para 2026. Durante la conferencia de prensa anual, Stefan Mecha presentó los primeros bocetos de diseño del Caddy y el Multivan, que se lanzarán con un exterior renovado y seguro y soluciones interiores optimizadas. Vehicle-2-Load, Good Night Package, Camp Mode y la versión larga del ID. Buzz Cargo ampliarán las posibilidades del ID. Buzz totalmente eléctrico. Se introducirán versiones híbridas enchufables del Transporter y el Caravelle. En el futuro, el Crafter también estará disponible con volquete de tres vías y con caja y puerta trasera – específicamente para clientes comerciales.

Desde vehículos familiares y de ocio hasta la amplia gama para clientes comerciales y los vehículos especiales para la conducción autónoma: esta gama es única dentro del Grupo. Creamos espacio y eso es lo que nos hace fuertes», afirmó Stefan Mecha. «Como marca de vehículos comerciales, aportamos estas fortalezas al núcleo del grupo de marcas y, al mismo tiempo, nos beneficiamos enormemente de la cooperación entre las marcas de gran volumen del Grupo. El nuevo modelo de gestión, la futura responsabilidad compartida de las plantas de producción y las sinergias en todas las áreas a través de la cooperación sistemática nos proporcionan ventajas competitivas que no podríamos lograr por nuestra cuenta.

El año 2026 también está marcado por dos aniversarios en las instalaciones de Volkswagen Vehículos Comerciales: la planta de Hannover celebra este año su 70.º aniversario. La producción en preserie del ID. Buzz AD ya está en marcha allí. Al mismo tiempo, Volkswagen Vehículos Comerciales celebra diez años de producción en Wrzeńnia, una de las plantas de producción más modernas del Grupo. El otoño pasado, celebramos el inicio de nuestra ampliación para fabricar allí el eCrafter en el futuro. 



IVECO LANZA STOLEN VEHICLE ASSISTANCE, SU SERVICIO AVANZADO PARA COMBATIR EL ROBO DE VEHÍCULOS COMERCIALES

Los vehículos comerciales ligeros afrontan actualmente un riesgo de robo 10 veces mayor que los turismos, y en el sector del alquiler ese riesgo prácticamente se duplica. El robo de vehículos se ha vuelto cada vez más organizado y dirigido, con grupos criminales profesionales que sustraen vehículos mediante sofisticados esquemas de fraude y los trasladan rápidamente a mercados secundarios, donde se revenden intactos o se desmontan para vender sus piezas.

Para los operadores que dependen de la Iveco Daily para mantener sus negocios en marcha, el robo representa mucho más que un simple problema de seguridad: puede desencadenar importantes interrupciones operativas. La Daily es un activo de trabajo crítico, y la pérdida de un solo vehículo puede poner en riesgo la continuidad del servicio, incrementar los costes operativos y comprometer los compromisos con los clientes.

En respuesta a este escenario en evolución, Iveco ha introducido Stolen Vehicle Assistance, una solución integrada en la conectividad de fábrica del vehículo y plenamente incorporada al ecosistema Iveco On, que transforma el simple seguimiento del vehículo en un modelo de recuperación coordinado y estructurado. “España se encuentra entre los primeros mercados en introducir Stolen Vehicle Assistance, reflejando la mayor exposición de las flotas de vehículos comerciales ligeros a los robos organizados en los últimos años. El mercado fue priorizado y adoptó rápidamente la solución para apoyar a los clientes que enfrentan incidentes frecuentes y para vali-

dar el modelo de servicio integrado en condiciones reales de operación.” añade Caballero.

SEGURIDAD INTELIGENTE INTEGRADA EN EL VEHÍCULO

Stolen Vehicle Assistance es un servicio diseñado para facilitar la recuperación rápida y eficaz del vehículo en caso de robo, minimizando tiempos de inactividad y pérdidas económicas. El sistema combina la conectividad instalada como parte del equipamiento de serie en la gama de Iveco con tecnologías avanzadas de detección automatizada de indicios reales de robo, utilizando el uso de Inteligencia Artificial y la tecnología geofencing, una tecnología que permite crear límites geográficos virtuales. Esta combinación permite actuar de manera preventiva, detectando movimientos sospechosos o no autorizados, y de forma reactiva, activando de inmediato los protocolos de recuperación cuando el robo se produce.

Además, a través del portal IVECO ON y la Easy Daily App, el cliente puede acceder en todo momento a la última localización de su flota, reforzando el control y la trazabilidad de sus activos. Las tasas de recuperación pueden alcanzar hasta el 90 % gracias al Security Center disponible 24/7


Un elemento clave del servicio es el Security Center operativo las 24 horas del día, los 7 días de la semana, gestionado en colaboración con Targa Telematics. Este centro combina tecnologías telemáticas avanzadas con una amplia experiencia en servicios de recuperación de vehículos robados. Tras una alerta validada, el Security Center coordina inmediatamente con las autoridades

competentes, gestiona el seguimiento del vehículo y apoya el proceso de recuperación en cumplimiento de la normativa aplicable.

El servicio también cuenta con asistentes de IA agentiva, capaces de analizar los datos del vehículo y su contexto operativo, correlacionar eventos y sugerir a los operadores las acciones más eficaces que deben llevar a cabo. Este enfoque integral de principio a fin reduce los tiempos de respuesta, aumenta las tasas de recuperación hasta el 90 % y ayuda a limitar las consecuencias operativas y relacionadas con los seguros derivadas de un robo.

Más allá de la recuperación del vehículo, el servicio ofrece asistencia estructurada durante un evento de alto impacto, ayudando a los operadores a minimizar las interrupciones y a restablecer sus operaciones normales con mayor rapidez.

España ha sido el país pionero en la implantación de este servicio, que ahora se desplegará progresivamente en todos los países europeos. Los primeros comentarios de los clientes destacan beneficios claros para la gestión diaria de las flotas, especialmente una mayor visibilidad de los vehículos durante las operaciones habituales y una protección adicional en caso de robo. Este sistema proporciona la tranquilidad de saber que los vehículos y las operaciones están siempre protegidos.

Con Stolen Vehicle Assistance, Iveco refuerza su compromiso con la innovación en servicios conectados, ofreciendo a sus clientes no solo vehículos eficientes y sostenibles, sino también soluciones digitales integradas diseñadas para proteger su negocio y maximizar la disponibilidad de la flota. 



Kenworth presentó el nuevo Kenworth C580 en Las Vegas, marcando la siguiente evolución en el rendimiento vocacional para trabajos extremos. El C580 reemplaza al icónico Kenworth C500 y refuerza la posición de Kenworth como líder de la industria con la gama más amplia de camiones vocacionales disponibles.

Diseñado para satisfacer las aplicaciones todoterreno y de servicio severo más exigentes, el Kenworth C580 combina la probada durabilidad del chasis C500 con la comodidad, la tecnología y la integración modernas de la plataforma de cabina más reciente de Kenworth. La producción del C580 está programada para comenzar en enero de 2027, y el modelo reemplazará por completo al C500, cuya producción finalizará en 2026.

“El Kenworth C580 marca una nueva era en el rendimiento de servicio extremo, capaz de transportar un peso bruto combinado de hasta un millón de libras”, dijo Kevin Haygood, gerente general adjunto de ventas y marketing de Kenworth. “Durante más de 50 años, el C500 estableció el estándar en aplicaciones de servicio severo en todo el mundo, operando en condiciones y aplicaciones que ningún otro camión disponible comercialmente puede. Con el C580, honramos ese legado al tiempo que brindamos un camión más capaz y tecnológicamente avanzado que cumple con las expectativas de los clientes vocacionales de hoy”.

Kenworth sigue siendo el único OEM que presta servicios a las industrias vocacionales de servicio extremo y fuera de carretera, siendo el C580 el único camión de su clase en el mercado, según Haygood.

UN LEGADO DE RENDIMIENTO DE SERVICIO EXTREMO

Desde 1972, el Kenworth C500 se ha ganado la reputación de ser uno de los camiones vocacionales más robustos y capaces jamás construidos. Se convirtió en un elemento básico en industrias como la minería, las operaciones petroleras, la tala de árboles, el transporte de maquinaria pesada y las aplicaciones de motores principales, tanto a nivel nacional como mundial, donde las cargas extremas, los terrenos difíciles y los ciclos de trabajo ininterrumpidos son la norma.

“Estos camiones han estado en el Ártico, en los campos petrolíferos; en Borneo, transportando troncos y carbón; en Asia, transportando equipos mineros de gran tamaño; y en las profundidades del Amazonas, transportando transformadores”, dijo Haygood. “Han llegado donde ningún otro camión podría llegar, y ahora el

KENWORTH PRESENTA EL C580, QUE MEJORA EL RENDIMIENTO EN TRABAJOS VOCACIONALES DE EXTREMA EXIGENCIA

nuevo C580 hará lo mismo: realizar los trabajos más exigentes dentro y fuera de la carretera”.

El C580 está disponible en configuraciones de eje direccional simple o doble, con opciones de eje delantero que permiten configuraciones 4x4, 6x6, 8x8 y 10x10. Las clasificaciones de alta capacidad de los ejes soportan hasta 44,000 libras en ejes direccionales dobles y hasta 165,000 libras en ejes traseros tándem.

En Norteamérica, el C580 viene de serie con motores Cummins X15 que cumplen con la normativa de la EPA, con clasificaciones de hasta 605 caballos de fuerza y 2,050 lb-pie de torque. Hay disponibles motores Cummins X15 adicionales con varios niveles de cumplimiento de emisiones Euro para exportación a mercados internacionales. El C580 cuenta con la gama completa de transmisiones de Kenworth, incluyendo transmisiones manuales, automáticas Allison Series 4000 y 6000 y, por primera vez en el segmento de servicio extremo, la avanzada transmisión automatizada Eaton Endurant XD Pro.

El C580 cuenta con un gran módulo de refrigeración de 1780 pulgadas cuadradas y está diseñado para soportar operaciones de alta potencia en entornos estacionarios, de gran altitud y de calor extremo. Los rieles del bastidor principal de longitud completa se extienden hasta la parte delantera del chasis y admiten la capacidad FEPTO para aplicacio-




nes vocacionales especializadas. Los filtros de aire ERA dobles de 13 pulgadas montados en el capó, de serie, ofrecen alto rendimiento, facilidad de mantenimiento y el estilo clásico de Kenworth.

CABINA MEJORADA, DURABILIDAD COMPROBADA

Si bien está diseñado para aplicaciones de servicio extremo, el C580 ofrece la comodidad y la tecnología modernas que se ofrecen en otros modelos vocacionales de Kenworth, incluido el T880. La nueva cabina del C580 ofrece una excelente visibilidad, un parabrisas más grande, una inclinación optimizada del capó y mayor espacio entre los asientos en comparación con su predecesor. Una pantalla digital personalizable de 15 pulgadas muestra claramente todos los indicadores e información crítica, lo que contribuye a una operación más segura y eficiente. Los nuevos faros LED calefactables son estándar en el C580, lo que mejora la seguridad del conductor en todas las condiciones.

La cabina de vanguardia de Kenworth convierte al C580 en la plataforma de servicio extremo preferida hoy y en el futuro. Los sistemas avanzados de asistencia al conductor (ADAS) mejoran la seguridad del conductor, mientras que el sistema de diagnóstico remoto TruckTech+ proporciona información en tiempo real sobre el uso y el estado de los vehículos.

Diseñado pensando en la durabilidad, el C580 cuenta con arneses de cableado exterior de doble envoltura resistentes a la abrasión, un capó y guardabarros de chapa metálica, robustos travesaños de cinco piezas y una mayor facilidad de mantenimiento y acceso a los componentes para facilitar la instalación de la carrocería. La arquitectura eléctrica común con otros modelos profesionales de Kenworth permite una integración perfecta de las tomas de fuerza, la iluminación auxiliar, los controles remotos del acelerador y las funciones específicas de la carrocería. 



Ayude a su Vehículo a Detener el Humo y que Corra como una Máquina de Precisión

UTILICE TECNOLOGÍA DE AVANZADA



El Detective Utiliza Tecnología de Avanzada para Detener Problemas en el Motor

BARDAHL ALL-U-NEED![®] NoSmoke[®] +StopLeak[™]

Es una solución química única con “densidad” superior que rellena cualquier espacio libre en el motor. Contiene Polímeros especiales para el Aceite que mantienen una lubricación eficiente para reducir el quemado de aceite y eliminar el humo del escape.

Available at  Walmart

Hecho en USA • Bardahl.com

Todo Alrededor del Mundo Corre Mejor con BARD AHL[™]

PLUSAI ACELERA LA AUTONOMÍA: SUPERDRIVE 6.0 MARCA EL CAMINO HACIA LOS CAMIONES SIN CONDUCTOR A GRAN ESCALA

La carrera por la autonomía en el transporte pesado continúa intensificándose, y PlusAI acaba de dar un paso clave en esa dirección con el lanzamiento de su nueva plataforma SuperDrive 6.0. Este sistema, diseñado para operar camiones sin conductor bajo condiciones específicas, representa un avance significativo hacia la comercialización masiva del transporte autónomo. Más que una actualización tecnológica, SuperDrive 6.0 refleja una evolución estratégica: pasar de pruebas controladas a operaciones comerciales reales. En un sector donde la eficiencia, la seguridad y la escalabilidad son fundamentales, este tipo de desarrollos podría redefinir completamente la logística en los próximos años.

DE LA INNOVACIÓN A LA IMPLEMENTACIÓN

PlusAI ha enfocado sus esfuerzos en acelerar el despliegue de camiones autónomos, y SuperDrive 6.0 es la pieza central de esa estrategia. La compañía asegura que esta nueva versión mejora la fiabilidad del sistema, optimiza el rendimiento operativo y prepara la tecnología para su integración en vehículos de producción masiva. El objetivo ya no es demostrar que la autonomía es posible, sino hacerla viable a escala comercial. Esto implica no solo avances en software, sino también una integración más profunda con fabricantes de camiones y operadores logísticos.

TECNOLOGÍA DE NIVEL 4: EL NÚCLEO DEL SISTEMA

SuperDrive es un sistema de conducción autónoma de nivel 4, lo que significa que puede operar sin intervención humana en entornos y condiciones específicas. Para lograrlo, combina múltiples tecnologías avanzadas, incluyendo cámaras, radar, lidar e inteligencia artificial. Esta combinación permite al sistema interpretar su entorno en tiempo real, tomar decisiones y ejecutar maniobras con un alto nivel de precisión. Sin embargo, el verdadero valor de la plataforma no está solo en los sensores, sino en el software que procesa esa información.

La inteligencia artificial es el cerebro del sistema, y su capacidad de aprendizaje continuo es clave para mejorar el rendimiento en situaciones complejas.


MILLONES DE MILLAS DE EXPERIENCIA

Uno de los aspectos más destacados de SuperDrive 6.0 es la base de datos sobre la que ha sido entrenado. PlusAI afirma que su sistema ha acumulado más de 6 millones de millas de conducción real, complementadas con simulaciones avanzadas. Esta combinación permite al software enfrentarse a una amplia variedad de escenarios, desde condiciones normales de autopista hasta situaciones más complejas como tráfico denso o cambios climáticos. En el desarrollo de sistemas autónomos, la experiencia acumulada es uno de los factores más importantes. Cada milla recorrida representa una oportunidad de aprendizaje, y en este caso, ese aprendizaje se traduce en mayor seguridad y eficiencia.

2027: EL INICIO DE LA COMERCIALIZACIÓN

PlusAI ha fijado un objetivo claro: lanzar camiones autónomos de producción masiva a partir de 2027. El despliegue inicial se centrará en los principales corredores logísticos de Estados Unidos, donde las condiciones son más favorables para la operación autónoma. Estas rutas, generalmente basadas en autopistas, ofrecen un entorno más predecible y controlado, ideal para la implementación inicial de la tecnología. A medida que el sistema evolucione, se espera que la operación se expanda a otras regiones y tipos de rutas. El enfoque progresivo permitirá a las flotas adoptar la tecnología de forma gradual, evaluando su impacto en la eficiencia y los costos operativos.

IMPACTO EN LA LOGÍSTICA Y LAS FLOTAS

La llegada de sistemas como SuperDrive 6.0 tiene implicaciones profundas para el sector transporte. La posibilidad de operar camiones sin conductor durante más horas al día podría transformar la eficiencia logística, reduciendo tiempos de entrega y optimizando el uso de los activos. Además, la autonomía podría ayudar a aliviar la escasez de conductores, uno de los principales desafíos del sector. En lugar de reemplazar completamente al factor humano, estas tecnologías podrían complementar las operaciones, especialmente en rutas largas y repetitivas. 



HYUNDAI ACELERA EL FUTURO DEL HIDRÓGENO: 20 MILLONES DE KILÓMETROS QUE IMPULSAN SU EXPANSIÓN EN NORTEAMÉRICA

La transición energética en el transporte pesado está entrando en una fase decisiva, y Hyundai Motor se posiciona como uno de los protagonistas más ambiciosos en esta transformación. El reciente hito alcanzado por sus camiones de hidrógeno Xcient Fuel Cell, que ya superan los 20 millones de kilómetros recorridos en Europa, marca un punto de inflexión en la adopción de esta tecnología.

Más que una cifra simbólica, este logro representa la validación de años de desarrollo, pruebas y operaciones reales. Ahora, Hyundai busca capitalizar esa experiencia para expandirse con fuerza en Norteamérica, uno de los mercados más estratégicos para el transporte de mercancías.

EUROPA COMO LABORATORIO REAL DEL HIDRÓGENO

El avance de Hyundai en el hidrógeno no se ha construido en laboratorios, sino en carretera. Desde 2020, la compañía ha desplegado progresivamente su flota de camiones Xcient Fuel Cell en países como Suiza, Alemania, Francia, Países Bajos y Austria. Actualmente, alrededor de 165 unidades operan en el transporte comercial, acumulando millones de kilómetros en condiciones reales de trabajo. Este despliegue ha permitido recopilar datos clave sobre el comportamiento de la tecnología, incluyendo consumo de hidrógeno, durabilidad de las pilas de combustible y rendimiento en diferentes entornos.

Este enfoque práctico ha sido fundamental para demostrar que el hidrógeno no es solo una alternativa teórica, sino una solución viable para el transporte pesado.

UN HITO QUE MARCA LA TRANSICIÓN HACIA LA ESCALA

Superar los 20 millones de kilómetros no es un logro menor. Representa el paso de la fase piloto a una etapa de despliegue más amplio. En un sector donde la confiabilidad es crítica, acumular experiencia operativa es tan importante como el

desarrollo tecnológico. Hyundai ha demostrado que sus camiones pueden operar de forma consistente en rutas comerciales, transportando mercancías en escenarios exigentes. Esto refuerza la confianza tanto de operadores como de inversores en el potencial del hidrógeno.

NORTEAMÉRICA: EL SIGUIENTE GRAN OBJETIVO

Con la experiencia europea como base, Hyundai está intensificando su presencia en Norteamérica. La compañía ya ha iniciado el despliegue de camiones Xcient Fuel Cell en Estados Unidos y Canadá a través de múltiples proyectos estratégicos. Uno de los más destacados es la iniciativa NorCAL ZERO en California, donde los camiones operan en entornos logísticos reales, contribuyendo a la reducción de emisiones en una de las regiones más avanzadas en políticas ambientales.

Además, Hyundai está integrando sus camiones de hidrógeno en operaciones vinculadas a su expansión industrial en Georgia, lo que demuestra un enfoque integral que combina producción, logística y sostenibilidad. En Canadá, el modelo también participa en el Proyecto de Puertos de Hidrógeno de Columbia Británica, una iniciativa clave para impulsar el uso de tecnologías limpias en el transporte portuario.

MÁS QUE VEHÍCULOS: UN ECOSISTEMA COMPLETO

Uno de los aspectos más relevantes de la

estrategia de Hyundai es que no se limita al desarrollo de vehículos. La compañía está trabajando en la creación de un ecosistema completo de hidrógeno, que incluye producción, distribución e infraestructura de repostaje.

Este enfoque es fundamental para el éxito de la tecnología. A diferencia de los vehículos eléctricos a batería, el hidrógeno requiere una red de abastecimiento específica que aún está en desarrollo en muchas regiones. Al invertir en toda la cadena de valor, Hyundai busca acelerar la adopción y reducir las barreras que han limitado el crecimiento del hidrógeno en el pasado.

VENTAJAS DEL HIDRÓGENO EN EL TRANSPORTE PESADO

El hidrógeno presenta características particularmente atractivas para el transporte de larga distancia. A diferencia de las baterías, permite tiempos de repostaje rápidos y ofrece autonomías más largas, lo que lo convierte en una opción ideal para rutas extensas y operaciones intensivas. El Hyundai Xcient Fuel Cell, impulsado por un sistema de pila de combustible de 180 kW, combina esta tecnología con un tren motriz eléctrico, ofreciendo una conducción silenciosa y sin emisiones directas.

Estas características lo posicionan como una alternativa viable en aplicaciones donde la electrificación tradicional enfrenta limitaciones, como el transporte portuario o las rutas interurbanas de gran distancia.

COMPETENCIA Y FUTURO DEL SECTOR


La apuesta de Hyundai por el hidrógeno se produce en un momento donde la industria está dividida entre distintas tecnologías. Mientras algunos fabricantes priorizan los vehículos eléctricos a batería, otros ven en el hidrógeno una solución más adecuada para ciertos segmentos.

El desarrollo de ambas tecnologías no es excluyente. De hecho, muchos expertos coinciden en que el futuro del transporte será híbrido, con diferentes soluciones adaptadas a distintas necesidades operativas.

En este contexto, Hyundai busca posicionarse como líder en el segmento de hidrógeno, aprovechando su ventaja en experiencia operativa y desarrollo tecnológico.

UN CAMBIO QUE YA ESTÁ EN MARCHA

El hito de los 20 millones de kilómetros demuestra que el hidrógeno ha dejado atrás la etapa experimental. Hoy, los camiones de pila de combustible están operando en el mundo real, generando datos y demostrando su viabilidad.

Sin embargo, el camino hacia la adopción masiva aún presenta desafíos. La infraestructura, los costos y la regulación serán factores determinantes en la velocidad de implementación. Aun así, el avance es innegable. Cada kilómetro recorrido por estos camiones acerca al sector a un modelo de transporte más limpio y eficiente. 

MAN CELEBRA EL ESTRENO MUNDIAL DE LA NUEVA TRACTORA DE SERVICIO PESADO DE 250 TONELADAS COMO SOLUCIÓN DE SERIE DE FÁBRICA

MAN Truck & Bus se posiciona como líder en el sector del transporte pesado con el lanzamiento de la nueva tractora TGX 41.640 8x4/4, con una capacidad de carga máxima de 250 toneladas. Este vehículo de cuatro ejes y 640 CV permite el traslado de grandes turbinas eólicas de cientos de toneladas, transformadores de alta tensión e incluso submarinos completos. Entre otras características, la MAN TGX incorpora un embrague convertidor de par, una caja de cambios especial diseñada para cargas extremas y potentes sistemas hidráulicos y neumáticos que facilitan la dirección y nivelación precisas de los más de 30 ejes de remolques pesados en cualquier situación de conducción.

La nueva gama de vehículos pesados es una solución integral de fábrica de MAN Individual: el vehículo base de cuatro ejes se produce en la planta de Múnich y luego se equipa con acoplamientos reforzados, refrigeración reforzada y depósitos de diésel e hidráulicos en el Centro de Modificación de Camiones MAN en Wittlich.

El camión de alto rendimiento incluye los mismos servicios integrales de posventa, garantía y financiación que todos los vehículos de serie. Esto convierte a MAN en uno de los pocos proveedores de soluciones completas basadas en modelos de serie, desde 3,5 hasta 250 toneladas, y cubre todas las necesidades de transporte, desde cargas ligeras hasta pesadas, con los modelos TGE, TGL, TGM, TGS y TGX, también disponibles en versión totalmente eléctrica bajo pedido, desde 12 hasta 42 toneladas.

Friedrich Baumann, miembro del Consejo de Administración de Ventas y Soluciones para el Cliente de MAN Truck & Bus, presentó la nueva tractora ante unos 80 transportistas internacionales de vehículos pesados: «Con nuestra nueva tractora de 250 toneladas, volvemos a la excelencia en el transporte de vehículos pesados. Gracias a la experiencia de MAN Individual, ofrecemos a nuestros clientes un vehículo altamente especializado que combina máximo rendimiento, fiabilidad y economía en un solo paquete. De este modo, volvemos a enviar un claro mensaje: simplificar el negocio de nuestros clientes.

MAN ha entregado el primer camión TGX de 250 toneladas a la empresa alemana de alquiler BFS. La tractora, de color azul oscuro, está disponible para empresas de transporte pesado que



requieren vehículos con urgencia para operaciones especialmente exigentes. ¡Estamos muy orgullosos de tener el primero de estos camiones especiales de alto rendimiento en nuestra flota! Es el buque insignia perfecto para nuestra flota de alquiler de vehículos especiales y otro hito en nuestros 60 años de colaboración con MAN», afirma Jan Plieninger, director general de BFS. Él y su equipo son socios de MAN en el alquiler de vehículos comerciales: desde modelos estándar y vehículos especiales hasta camiones de 250 toneladas, con alquileres flexibles a corto y largo plazo, respaldados por una amplia red de servicio con más de 90 talleres propios de MAN en Alemania, Suiza, Croacia y los Países Bajos.

NUEVO TGX DE 250 TONELADAS: DISEÑADO PARA APLICACIONES DE TRABAJO EXTREMADAMENTE PESADO.

En el corazón del nuevo modelo de servicio pesado se encuentra el motor MAN D3876 de seis cilindros en línea con 640 hp y 3000 Nm de torque, disponible en un amplio rango de 900 a 1380 rpm, ideal para cargas altas a bajas velocidades. El embrague convertidor de torque (WSK) integrado en la caja de cambios automatizada MAN TipMatic 12.30 OD permite un bajo desgaste, un arranque potente con hasta 1,59 veces más torque y una maniobrabilidad sensible. Además, el Retarder 40 garantiza un alto rendimiento de frenado continuo y estabilidad térmica. Los programas especiales TipMatic


brindan asistencia durante el funcionamiento: el programa Transporte Pesado para cargas de hasta 250 toneladas, el modo Eficiencia para cargas de hasta 70 toneladas con un consumo de combustible particularmente económico.

EQUIPO PESADO INTEGRADO DE FÁBRICA

MAN agrupa los componentes centrales de alta resistencia en una torre reforzada ubicada detrás de la cabina. Esta torre contiene cuatro depósitos de presión con una capacidad de 160 litros de aire comprimido adicional, un depósito de diésel de 960 litros y un depósito de 290 litros para el sistema hidráulico de alta resistencia de dos etapas. Este sistema proporciona presiones de hasta 300 bar, funciona con un sistema de detección de carga y suministra 20 o 40 l/min de aceite independientemente de la carga, según los requisitos de los sistemas de dirección de los ejes. La torre reforzada también integra un enfriador de transporte de alta resistencia que mantiene la temperatura del motor estable incluso a bajas velocidades y altas cargas.

La quinta rueda JOST JSK 38 C (3,5") se monta sobre el bastidor, con un dispositivo de desplazamiento de 800 mm de serie para una distribución óptima de la carga. Para su uso en operaciones de empuje o tracción, el vehículo dispone de un enganche delantero con tres niveles de altura. En la parte trasera, se puede instalar opcionalmente el ROCKINGER 56 EA, cuyo mecanismo de bloqueo automático permite un enganche cómodo y fiable incluso en terrenos irregulares.

DISEÑO, COMODIDAD E INDIVIDUALIZACIÓN CON MAN INDIVIDUAL

La tractora también está disponible opcionalmente con el paquete de equipamiento MAN Individual Lion S. Este incluye elementos de diseño exclusivos como aplicaciones en fibra de carbono, aerodinámicos negros, detalles en rojo y acabados interiores de alta calidad, como tapicería de Alcantara, costuras decorativas y cinturones de seguridad rojos. Como opciones, se ofrecen un televisor de 24 pulgadas o un asiento reclinable con ajuste eléctrico, así como iluminación ambiental que hace la conducción diaria mucho más agradable, especialmente en viajes largos. 



E-ACTT Modelo Monstrado

Diseño a su medida. Soporte Técnico de Fábrica

En Autocar, no solo vendemos camiones, nos enfocamos en crear soluciones innovadoras para nuestros clientes. Esto se logra personalizando soluciones para cumplir con las operaciones de nuestros clientes y ofreciendo soporte técnico las 24/7 durante la vida útil del vehículo.

Proximas soluciones electricas a su disponibilidad con el nuevo. Autocar E-ACTT. Descubre más en autocartruck.com/actt





ROBUSTEZ Y EFICIENCIA PARA EL TRABAJO DIARIO EN EL SEGMENTO MEDIANO

MACK MD

EN EL COMPETITIVO MUNDO DEL TRANSPORTE DE SERVICIO MEDIANO, DONDE LA CONFIABILIDAD Y LA PRODUCTIVIDAD SON FUNDAMENTALES, EL MACK MD SE POSICIONA COMO UNA SOLUCIÓN DISEÑADA PARA EL TRABAJO REAL. ESTE MODELO REPRESENTA LA INCURSIÓN ESTRATÉGICA DE MACK EN UN SEGMENTO DONDE LA VERSATILIDAD Y LOS COSTOS OPERATIVOS JUEGAN UN PAPEL DECISIVO. ▶

Lejos de ser un simple camión de entrada, el Mack MD combina la herencia robusta de la marca con un enfoque moderno orientado a la eficiencia, la maniobrabilidad y la facilidad de operación. Está pensado para aplicaciones como distribución urbana, servicios públicos, logística regional y operaciones vocacionales donde cada jornada exige rendimiento constante.

El resultado es un camión que mantiene el ADN Mack, pero adaptado a un entorno más dinámico y urbano.

DISEÑO

El diseño del Mack MD refleja una filosofía clara: funcionalidad con identidad. Su frontal mantiene la esencia de la marca, con una parrilla imponente y el característico emblema Mack que transmite solidez y tradición.

Las líneas del vehículo son limpias y prácticas, con una cabina diseñada para maximizar la visibilidad y facilitar el acceso. El parabrisas amplio y los espejos de gran tamaño mejoran la percepción del entorno, algo clave en operaciones urbanas.

Su estructura compacta le permite moverse con agilidad en calles estrechas y zonas congestionadas, sin perder la presencia robusta que se espera de un camión Mack. Es un diseño que no busca llamar la atención, sino cumplir con eficiencia en cada jornada.

MOTOR Y TRANSMISIÓN

El Mack MD está equipado con el reconocido motor Cummins B6.7, una de las opciones más confiables en el segmento de servicio mediano. Este propulsor diésel ha demostrado su durabilidad en múltiples aplicaciones, ofreciendo un equilibrio sólido entre potencia y eficiencia.

Dependiendo de la configuración, el motor puede alcanzar niveles de potencia adecuados para operaciones exigentes, con una entrega de torque consistente desde bajas revoluciones, ideal para entornos urbanos con constantes paradas y arranques.

La transmisión automática Allison complementa perfectamente este conjunto, proporcionando cambios suaves y una operación sencilla para el conductor. Este sistema reduce la fatiga durante la jornada laboral y mejora la eficiencia en condiciones de tráfico



EN DETALLE

FICHA TÉCNICA

- **MOTORIZACIÓN:** Cummins B6.7 diésel
- **POTENCIA:** Aproximadamente entre 220 y 300 hp (según configuración)
- **PAR MÁXIMO:** Hasta 1,000 Nm
- **TRANSMISIÓN:** Automática Allison
- **TRACCIÓN:** 4x2
- **SUSPENSIÓN:** Delantera de ballestas / Trasera reforzada para carga



intenso.

El tren motriz del Mack MD no está diseñado para la velocidad, sino para la resistencia, la confiabilidad y la eficiencia operativa.

INTERIOR

El interior del Mack MD está pensado como una herramienta de trabajo cómoda y funcional. La cabina ofrece un entorno ergonómico, donde

cada elemento está ubicado para facilitar la operación diaria. El asiento del conductor proporciona una posición elevada que mejora la visibilidad, mientras que los controles están diseñados para

ser intuitivos y fáciles de utilizar. Esto reduce la curva de aprendizaje y permite que el conductor se concentre en la conducción.

Los materiales son resistentes y duraderos,

preparados para soportar el uso intensivo típico del transporte comercial. Además, el espacio interior permite cierta comodidad durante largas jornadas, algo importante en operaciones prolongadas. >>



MANEJO

Uno de los puntos fuertes del Mack MD es su comportamiento dinámico. A pesar de ser un camión de servicio mediano, ofrece una conducción ágil y controlada, especialmente en entornos urbanos. La dirección es precisa y ligera, facilitando maniobras en espacios reducidos. Esto es fundamental para operaciones de reparto, servicios municipales o trabajos en zonas densamente pobladas.

La suspensión está diseñada para soportar



carga sin comprometer la estabilidad. Incluso con el camión completamente cargado, mantiene un comportamiento predecible que transmite confianza al conductor. En carretera, el Mack MD se siente sólido y estable, permitiendo recorridos regionales con un buen nivel de confort.

SEGURIDAD

La seguridad es un aspecto clave, especialmente considerando su uso en entornos urbanos donde la interacción con peatones y

otros vehículos es constante.

El camión incorpora sistemas básicos de seguridad como frenos de alto rendimiento, control de estabilidad y asistencia en arranque en pendiente, que ayudan a mantener el control en distintas condiciones.

La visibilidad también juega un papel fundamental. El diseño de la cabina, combinado con espejos amplios y una posición elevada, permite al conductor tener una mejor percepción del entorno. »

MAXIMA PROTECCION

Para su motor, transmisión y el sistema de combustible

Hecho en EE.UU., zMAX Micro-lubricante® penetra en el metal para dispersar los depósitos perjudiciales de carbón. Esto ayuda zMAX:

- Reducir el desgaste de las piezas vitales del motor
- Mejorar el rendimiento
- Reducir emisiones
- Prolongar la vida del motor
- Ayuda incrementar el millaje

El ÚNICO PRODUCTO para su motor, sistema de combustible y transmisión, zMAX se puede utilizar en los motores diesel o de gasolina, transmisión automática o manual.



vocacional: **MACK MD**



Además, la estructura del vehículo está diseñada para ofrecer protección en caso de impacto, reforzando la seguridad del operador.

TECNOLOGÍA

El Mack MD incorpora tecnología orientada a la eficiencia operativa y la gestión de flotas. Sistemas telemáticos permiten monitorear el rendimiento del vehículo, optimizar rutas y anticipar necesidades de mantenimiento.

Esto no solo mejora la productividad, sino que también reduce tiempos de inactividad, un factor clave en operaciones comerciales.

La integración de sistemas digitales facilita la gestión del camión dentro de una flota, permitiendo a los operadores tomar decisiones basadas en datos en tiempo real.

Aunque no es un camión cargado de tecnología de lujo, sí ofrece herramientas prácticas que aportan valor directo al negocio.

PARA CONCLUIR

El Mack MD es una propuesta sólida dentro del segmento de servicio mediano. Su combinación de confiabilidad, facilidad de operación y costos controlados lo convierte en una herramienta eficiente para una amplia variedad de aplicaciones.

No pretende competir en lujo ni en tecnología avanzada, sino en algo mucho más importante: la capacidad de trabajar todos los días sin fallar. Y en ese sentido, representa fielmente el espíritu de la marca Mack.

Para empresas que buscan un camión resistente, funcional y adaptado a las exigencias del trabajo urbano y regional, el MD se presenta como una opción confiable y bien equilibrada. **7TL**



TOTAL
HI-PERF
 4T RACING
10W-50
 HUILE MOTEUR - MOTOR OIL
 TECHNOLOGIE DE SYNTHÈSE
 SYNTHETIC TECHNOLOGY
 1L

TOTAL HI-PERF 4T RACING 10W-50

TOTAL
HI-PERF

EFICIENCIA, TECNOLOGÍA Y LIDERAZGO EN EL TRANSPORTE DE LARGA DISTANCIA

FREIGHTLINER CASCADIA

EN EL UNIVERSO DEL TRANSPORTE PESADO, POCOS NOMBRES TIENEN TANTO PESO COMO EL FREIGHTLINER CASCADIA. ESTE MODELO NO SOLO ES UNO DE LOS CAMIONES MÁS VENDIDOS EN NORTEAMÉRICA, SINO TAMBIÉN UNO DE LOS REFERENTES EN EFICIENCIA, INNOVACIÓN Y CONFIABILIDAD DENTRO DEL SEGMENTO DE LARGA DISTANCIA. »

Diseñado para maximizar la rentabilidad de las flotas, el Cascadia combina aerodinámica avanzada, motorizaciones eficientes y un paquete tecnológico que redefine la experiencia de conducción en carretera. Su evolución constante lo ha mantenido a la vanguardia en un mercado donde cada mejora en consumo, seguridad y confort representa una ventaja competitiva.

El Cascadia no es solo un camión; es una plataforma de trabajo optimizada para recorrer miles de kilómetros con precisión y eficiencia.

DISEÑO

El diseño del Freightliner Cascadia está completamente orientado a la eficiencia aerodinámica. Cada línea, curva y superficie ha sido diseñada para reducir la resistencia al viento y mejorar el consumo de combustible.

El frontal incorpora una parrilla optimizada y deflectores que canalizan el aire de manera eficiente alrededor de la cabina. Los faros LED modernos no solo mejoran la visibilidad, sino que también contribuyen a una estética más tecnológica y actual.

La cabina ofrece múltiples configuraciones, desde versiones day cab hasta amplias sleeper cabs diseñadas para largas jornadas en carretera. En estas últimas, el espacio interior y la ergonomía se convierten en elementos clave.

En conjunto, el diseño del Cascadia logra un equilibrio entre funcionalidad, modernidad y eficiencia, consolidándose como uno de los camiones más avanzados en términos aerodinámicos.

MOTOR Y TRANSMISIÓN

El Cascadia está equipado con una gama de motores Detroit Diesel, conocidos por su durabilidad y eficiencia. Entre ellos destacan el Detroit DD13, DD15 y DD16, cada uno diseñado para diferentes niveles de carga y exigencia operativa.

Estos motores ofrecen una entrega de potencia robusta y un torque elevado, ideal para el transporte de larga distancia y cargas pesadas. Además, están optimizados para cumplir con normativas ambientales cada vez más estrictas sin comprometer el rendimiento.



La transmisión Detroit DT12 automatizada es uno de los elementos clave del conjunto. Este sistema proporciona cambios suaves y precisos, mejorando la eficiencia del combustible y reduciendo la fatiga del conductor.

La integración entre motor y transmisión permite un control inteligente del tren motriz, ajustando automáticamente el comportamiento del vehículo según las condiciones de la carretera y la carga. »



EN DETALLE

FICHA TÉCNICA

- **MOTORIZACIÓN:** Detroit DD13, DD15 o DD16
- **POTENCIA:** Entre 350 y 600 hp (según configuración)
- **PAR MÁXIMO:** Hasta 2,050 lb-ft
- **TRANSMISIÓN:** Detroit DT12 automatizada
- **TRACCIÓN:** 4x2 o 6x4
- **SUSPENSIÓN:** Delantera de ballestas / Trasera neumática optimizada para larga distancia

INTERIOR

El interior del Freightliner Cascadia ha sido diseñado pensando en el conductor profesional. La cabina ofrece un entorno ergonómico, cómodo y funcional, ideal para largas jornadas al volante.

El asiento del conductor cuenta con múltiples ajustes y soporte lumbar, permitiendo mantener una postura adecuada durante horas. El tablero presenta un diseño moderno con pantallas digitales que facilitan la lectura de información.

En las versiones sleeper, el Cascadia se transforma en un espacio habitable. Camas amplias, compartimentos de almacenamiento y soluciones inteligentes convierten la cabina en un verdadero espacio de descanso.

La calidad de los materiales ha mejorado notablemente en las últimas generaciones, ofreciendo un ambiente más refinado sin perder la resistencia necesaria para el uso intensivo.

MANEJO

A pesar de su tamaño, el Cascadia ofrece una experiencia de conducción sorprendentemente equilibrada. La dirección es precisa y responde bien, lo que facilita el control en carretera.

El comportamiento dinámico está optimizado para la estabilidad en autopista, donde el camión demuestra su verdadera fortaleza. La combinación de suspensión, chasis y sistemas electrónicos permite mantener una conducción suave incluso en trayectos largos.

El Cascadia también incorpora tecnologías que optimizan la conducción, como sistemas predictivos que ajustan la velocidad en función del terreno, mejorando la eficiencia y reduciendo el consumo.

En general, la experiencia de manejo está diseñada para reducir la fatiga del conductor y aumentar la productividad. >>



SEGURIDAD

La seguridad es uno de los pilares del Freightliner Cascadia. El modelo incorpora el sistema Detroit Assurance, un paquete avanzado de asistencia al conductor que mejora significativamente la protección en carretera.

Entre sus funciones destacan el frenado automático de emergencia, la alerta de colisión frontal, el mantenimiento de carril y el control crucero adaptativo. Estos sistemas trabajan en conjunto para prevenir accidentes y mejorar la respuesta ante situaciones imprevistas.

El Cascadia también incluye cámaras, sensores y sistemas de monitoreo que aumentan la visibilidad y reducen los puntos ciegos, un aspecto fundamental en el transporte pesado.

La combinación de tecnología y diseño estructural convierte al Cascadia en uno de los camiones más seguros de su categoría.

TECNOLOGÍA

El Freightliner Cascadia es un ejemplo claro de cómo la tecnología puede transformar el transporte. El sistema Detroit Connect



permite a las flotas monitorear el rendimiento del vehículo en tiempo real, optimizar rutas y anticipar mantenimientos.

Además, el camión incorpora herramientas de análisis de datos que ayudan a mejorar

la eficiencia operativa, reduciendo costos y tiempos de inactividad.


La conectividad también se extiende al conductor, con sistemas de infoentrenamiento y navegación que facilitan la gestión del viaje.

La integración de estas tecnologías convierte al Cascadia en una plataforma inteligente, capaz de adaptarse a las necesidades del transporte moderno.

PARA CONCLUIR

El Freightliner Cascadia continúa siendo una referencia dentro del transporte de larga distancia. Su combinación de eficiencia, tecnología y confiabilidad lo posiciona como una de las opciones más completas del mercado.

No es un camión diseñado para destacar por lujo, sino por rendimiento. Cada elemento está pensado para maximizar la productividad, reducir costos y mejorar la experiencia del conductor.

En un sector donde la eficiencia es clave, el Cascadia demuestra que la innovación bien aplicada puede marcar la diferencia. Y en ese camino, sigue liderando la evolución del transporte pesado. 



BUSINESSFUNDING4YOU
BUSINESS LENDING EXPERTS

PRESTAMOS PARA TODO TIPO DE NEGOCIOS!

Tel: 866.832.9991 — 562.665.5397 — info@businessfunding4you.com — www.businessfunding4you.com

REQUISITOS:

- DEPOSITOS POR LO MINIMO \$3,000 MENSUALES
- NO ES NECESARIO VENDER SUS INVOICES
- CUENTA BANCARIA DE NEGOCIOS (3 MESES)
- COPIA DE LICENCIA DE CONDUCIR
- CREDITO PERSONAL 500-FICO
- COPIA DE LICENCIA DE NEGOCIO



UTILIZARLO PARA:

- REPARACIONES
- DOWN PAYMENT
- AGREGAR MAS DRIVERS
- MAS CARGAS
- PAGAR ASEGURANZA
- PAGAR PERMISOS
- EXPANSION

MAL CREDITO NO HAY PROBLEMA!

Si ha sido rechazado por su banco nosotros le podemos ayudar

RAPIDO Y FACIL!

POTENCIA, RESISTENCIA Y PRECISIÓN PARA LAS OPERACIONES MÁS EXIGENTES

RENAULT TRUCKS K

EN EL MUNDO DEL TRANSPORTE PESADO Y LAS APLICACIONES MÁS DURAS, NO TODOS LOS CAMIONES ESTÁN DISEÑADOS PARA SOPORTAR EL MISMO NIVEL DE EXIGENCIA. EL RENAULT TRUCKS K NACE PRECISAMENTE PARA ESE ENTORNO: CONSTRUCCIÓN, MINERÍA, TRANSPORTE EN CONDICIONES EXTREMAS Y OPERACIONES FUERA DEL ASFALTO DONDE LA ROBUSTEZ NO ES UNA OPCIÓN, SINO UNA NECESIDAD. »



EN DETALLE

FICHA TÉCNICA

- **MOTORIZACIÓN:** DTI 11 y DTI 13 diésel
- **POTENCIA:** Entre 380 y 520 hp
- **PAR MÁXIMO:** Hasta 2,550 Nm
- **TRANSMISIÓN:** Automatizada Optidriver
- **TRACCIÓN:** 4x2, 6x4, 8x4 (según configuración)
- **SUSPENSIÓN:** Delantera de ballestas / Trasera reforzada para aplicaciones off-road

POR: **TRANSPORTE LATINO / EDGARDO IORIO**

Este modelo representa la propuesta más resistente de Renault Trucks dentro de su portafolio, combinando ingeniería europea, tecnología avanzada y una construcción pensada para durar. El K no busca ser un camión elegante o urbano; su esencia está en el trabajo pesado, en terrenos difíciles y en condiciones donde otros simplemente no llegan.

Es, en esencia, una herramienta diseñada para rendir al máximo en los escenarios más exigentes.

DISEÑO

El diseño del Renault Trucks K transmite desde el primer vistazo su propósito: resistencia y funcionalidad. Su frontal robusto, con parrilla reforzada y protecciones adicionales, está pensado para soportar impactos y condiciones adversas.

El parachoques de acero de alta resistencia, la elevada distancia al suelo y los ángulos de ataque optimizados permiten enfrentar terrenos irregulares con mayor facilidad. Los componentes están diseñados para minimizar daños en operaciones off-road, reduciendo tiempos de inactividad.

La cabina mantiene líneas modernas, pero con un enfoque claramente utilitario. Cada elemento está diseñado para resistir polvo, golpes y condiciones ambientales difíciles, sin sacrificar visibilidad ni ergonomía.

El Renault Trucks K no pretende ser sofisticado; su diseño es una declaración de fuerza y durabilidad.

MOTOR Y TRANSMISIÓN

El Renault Trucks K está equipado con motores DTI 11 y DTI 13, diseñados para ofrecer alto rendimiento en condiciones exigen-

tes. Estos propulsores destacan por su capacidad de generar un elevado torque desde bajas revoluciones, algo fundamental en aplicaciones de carga pesada.

Dependiendo de la configuración, la potencia puede alcanzar niveles superiores a los 500 caballos, lo que permite al K enfrentarse a pendientes, terrenos difíciles y cargas pesadas sin esfuerzo.

La transmisión automatizada Optidriver juega un papel clave en el rendimiento del camión. Este sistema optimiza los cambios de marcha según las condiciones de opera-

ción, mejorando la eficiencia y reduciendo la fatiga del conductor.

Además, el Renault Trucks K incorpora modos de conducción específicos para terre-

nos complicados, permitiendo adaptar el comportamiento del tren motriz según la situación, ya sea en barro, grava o superficies irregulares. »





INTERIOR

El interior está diseñado como un espacio de trabajo funcional y resistente. La cabina ofrece un entorno cómodo para el conductor, incluso en jornadas largas y exigentes.

Los materiales utilizados son duraderos y fáciles de limpiar, pensados para entornos donde el polvo, el barro y el uso intensivo son constantes. Aun así, Renault ha logrado mantener un nivel adecuado de confort, con asientos ergonómicos y un diseño orientado al conductor.

El tablero es claro y bien organizado, permitiendo acceder rápidamente a la información clave del vehículo. Los controles están ubicados de forma intuitiva, lo que facilita su uso incluso en condiciones difíciles.

En versiones con cabina dormitorio, el Renault Trucks K ofrece espacio suficiente para el descanso, algo esencial en operaciones prolongadas.

MANEJO

A pesar de su enfoque en trabajos pesados, el Renault Trucks K ofrece una conducción precisa y controlada. Su dirección responde con firmeza, permitiendo maniobrar con confianza tanto en carretera como fuera de ella.

El sistema de suspensión está diseñado para absorber irregularidades del terreno, manteniendo la estabilidad incluso en condiciones extremas. Esto es clave en aplicaciones como la construcción o la minería, donde el terreno puede ser impredecible.

El K destaca especialmente en entornos off-road. Su capacidad de tracción, combina-



da con configuraciones como 6x4 o 8x4, le permite superar obstáculos y operar en condiciones donde otros camiones tendrían dificultades.

En carretera, aunque no es su entorno principal, mantiene un comportamiento estable que permite desplazamientos eficientes entre obras o zonas de trabajo.

SEGURIDAD

La seguridad en el Renault Trucks K está orientada tanto a la protección del conductor como a la integridad del vehículo en condiciones extremas.

El camión incorpora sistemas de frenado

avanzados, control de estabilidad y asistencia en pendientes, que mejoran el control en terrenos difíciles. Además, su diseño estructural refuerza las áreas críticas para resistir impactos y proteger la cabina.

La visibilidad es otro punto fuerte. La posición elevada del conductor, junto con espejos de gran tamaño y opciones de cámaras, permite una mejor percepción del entorno, algo esencial en obras o zonas de trabajo con múltiples riesgos.

Renault ha logrado integrar seguridad activa y pasiva en un vehículo diseñado para operar en condiciones donde la seguridad es constantemente puesta a prueba. »



FIX A TICKET

TRAFFIC TICKETS · SPEEDING · LOGBOOK VIOLATION · OVERWEIGHT TICKETS Y MÁS

AYUDAMOS A CHOFERES CUANDO SU LICENCIA ESTA EN PELIGRO ¡VAYA CON LOS MEJORES!

¡NUESTROS ABOGADOS TIENEN LA EXPERIENCIA PARA PELEAR SU CASO EN CORTE!

¡PREGUNTE A NUESTROS CLIENTES! ¡MAS DEL 90% DE EXITO!

855.349.2849

TECNOLOGÍA

El Renault Trucks K incorpora tecnología enfocada en mejorar la productividad y la eficiencia operativa. Sistemas telemáticos permiten monitorear el rendimiento del vehículo, optimizar rutas y gestionar el mantenimiento de forma más eficiente.

La transmisión Optidriver, junto con sistemas electrónicos de gestión del motor, contribuye a reducir el consumo de combustible y mejorar el rendimiento general.

Además, el camión puede incluir asistentes que facilitan la conducción en terrenos difíciles, ajustando automáticamente parámetros del vehículo para adaptarse a las condiciones.

La tecnología en el K no busca lujo, sino rendimiento. Está diseñada para ayudar al conductor y a la empresa a trabajar mejor.

PARA CONCLUIR


El Renault Trucks K es una de las opciones más sólidas dentro del segmento de camio-



nes para aplicaciones exigentes. Su combinación de potencia, resistencia y tecnología lo convierte en una herramienta ideal para trabajos donde la durabilidad y el rendimiento son fundamentales.

No es un camión pensado para la carretera convencional, sino para entornos donde

cada jornada representa un desafío. Y en ese contexto, cumple con creces.

Para empresas que operan en construcción, minería o transporte pesado en condiciones difíciles, el Renault Trucks K representa una inversión confiable, capaz de ofrecer resultados consistentes a lo largo del tiempo. 



del mundo: **RENAULT TRUCKS K**

40

ABRIL DE 2026 | TRANSPORTE LATINO

UN BUEN SELLO EVITA QUE SE DESTAPEN LOS PROBLEMAS.



 **IDEAS DRIVING RESULTS**
SOLUCIONES INTELIGENTES QUE PROTEGEN SU DESEMPEÑO.

Los problemas emergen – a menos que se sellen en el exterior. Los sellos para ruedas Meritor® mantienen la suciedad, el agua y los contaminantes de la carretera en el exterior y los lubricantes vitales en el interior, para evitar reparaciones y para que disfrute de un gran desempeño a largo plazo. Tanto los sellos Estándar como los sellos Premium para ruedas Meritor le apoyan con soporte experto y garantías líderes en la industria. Para más información, visite MeritorWheelSeals.com o llámenos al 888-725-9355. Le esperamos para sellar un buen trato. Insista en la caja con el toro.

Desde México al 011-01800MERITOR (011-01800-637-4867).

©2016 Meritor, Inc.


MERITOR

**LA RELACIÓN
CALIDAD PRECIO
TE ESTÁ
ESPERANDO**



En los negocios, el tiempo lo es todo. Entregar a tiempo, utilizar vehículos en los que pueda confiar todo el tiempo: todo es cuestión de tiempo. Es por eso que ya es hora de que invierta en la relación calidad-precio comprobada que ofrece el confiable camión Croner de UD. Le ahorra dinero porque le ahorra tiempo.



UD TRUCKS



EL REGRESO DEL ESPIRITU AVENTURERO EN CLAVE ELÉCTRICA

SCOUT TERRA

EL NOMBRE SCOUT REGRESA CON FUERZA AL MUNDO AUTOMOTRIZ, Y LO HACE CON UNA PROPUESTA QUE MEZCLA HISTORIA, INNOVACIÓN Y VISIÓN DE FUTURO. EL SCOUT TERRA REPRESENTA LA NUEVA INTERPRETACIÓN DE UNA PICKUP ROBUSTA, DISEÑADA PARA LA AVENTURA, PERO AHORA IMPULSADA POR TECNOLOGÍA ELÉCTRICA Y PENSADA PARA UNA NUEVA GENERACIÓN DE CONDUCTORES. »



POR: **TRANSPORTE LATINO** / EDGARDO IORIO

Desarrollado bajo el respaldo de Volkswagen Group, Scout Motors busca posicionarse en el competitivo segmento de pickups eléctricas, enfrentándose a rivales como la Ford F-150 Lightning o la Rivian R1T. Sin embargo, el Terra no pretende ser uno más: su enfoque combina capacidad todoterreno real, diseño retro-moderno y una arquitectura eléctrica preparada para el futuro.

El resultado es una pickup que no solo mira hacia adelante, sino que rescata el ADN aventurero que hizo famoso al nombre Scout décadas atrás.

DISEÑO

El diseño del Scout Terra es una de sus mayores fortalezas. A primera vista, transmite robustez y carácter, con líneas rectas, proporciones cuadradas y una estética que recuerda a los vehículos todoterreno clásicos.

El frontal destaca por su firma lumínica LED

horizontal, integrada en una parrilla cerrada que refuerza su identidad eléctrica. Los pasos de rueda marcados, la altura elevada y los neumáticos de gran tamaño dejan claro que no se trata de una pickup urbana, sino de una máquina preparada para terrenos exigentes.

La caja trasera mantiene proporciones funcionales, con soluciones prácticas para carga y aventura. Cada detalle del diseño responde a un propósito: resistencia, funcionalidad y presencia.

El Scout Terra logra algo difícil: ser moderno sin perder autenticidad.

MOTOR Y TRANSMISIÓN

El Scout Terra apuesta por una arquitectura 100% eléctrica, diseñada para ofrecer potencia inmediata y capacidad todoterreno real. Aunque los detalles finales pueden variar en producción, se espera que el modelo incorpore configuraciones de doble motor eléctrico, uno por eje, lo que permite una tracción integral precisa y adaptable. »



camioneta: **SCOUT TERRA**

46 ABRIL DE 2026 | **TRANSPORTE LATINO**

TRANSPORTE LATINO | ABRIL DE 2026

47



EN DETALLE

FICHA TÉCNICA

- **MOTORIZACIÓN:** Sistema eléctrico dual motor
- **POTENCIA:** Aproximadamente 400 - 600 hp
- **TRANSMISIÓN:** Directa
- **TRACCIÓN:** Integral (AWD eléctrico)
- **SUSPENSIÓN:** Independiente con configuración off-road de largo recorrido



La entrega de torque instantáneo es una de las grandes ventajas del sistema eléctrico, especialmente en conducción off-road. Esto permite superar obstáculos con mayor control y sin necesidad de altas revoluciones.

Además, el Terra está diseñado para ofrecer una autonomía competitiva dentro del segmento, junto con capacidades de carga rápida que facilitan su uso en viajes largos.

La ausencia de una transmisión tradicional simplifica la mecánica, mejorando la eficiencia y reduciendo el mantenimiento.

INTERIOR

El interior del Scout Terra refleja un equilibrio entre tecnología moderna y funcionalidad robusta. La cabina ha sido diseñada para soportar condiciones exigentes, pero sin sacrificar confort.

Los materiales combinan superficies

resistentes con acabados de calidad, pensados para uso intensivo en entornos exteriores. El diseño del tablero es limpio y horizontal, con pantallas digitales que integran la información de manera intuitiva.

El espacio interior es amplio, con una segunda fila funcional que permite transportar pasajeros con comodidad. Además, el enfoque modular del interior ofrece soluciones prácticas para almacenamiento, herramientas o equipo de aventura.

El Terra no busca lujo tradicional, sino un tipo de confort adaptado a la exploración.

MANEJO

El comportamiento dinámico del Scout Terra está orientado tanto a la carretera como al off-road. Gracias a su sistema de tracción integral eléctrica, el vehículo puede distribuir el torque de forma precisa en cada rueda, mejorando la tracción en superficies complicadas. »

SUSCRÍBETE A TRANSPORTE LATINO ¡ES GRATIS!

Envía tu suscripción a:
Transporte Latino Publishing, Inc.
880 West First St. Suite #310, Los Angeles, CA 90012
Visítanos en:
www.transportelatino.com



Asegúrate de tener un ejemplar de tu revista **Transporte Latino** todos los meses, recibiendo la en la comodidad de tu casa, sólo tienes que llenar el formulario. Lo mejor de todo, es que es totalmente gratis.

¿Cuál es su papel en la compra de lubricantes?

- Compra Mantenimiento realizado por terceros
 Recomienda No esta involucrado
 Aprueba la compra Técnico / Mantenimiento

¿Cuál es su título y posición

- Gerente de flota Técnico
 Encargado de mantenimiento Chofer Gerente concesionario

¿Cuál es su camión preferido?

- Freightliner Peterbilt
 International Western Star
 Kenworth Mack
 Volvo Sterling

¿Quién repara su camión?

- Lo hace usted mismo Taller independiente
 Truck Stop Concesionario

¿Dónde trabaja?

- California 48 Estados
 11 Western Otros

¿Cuál es su aceite preferido?

- Shell Chevron
 Lucas Oil Texaco
 Mobil Otro

¿Qué compañía de celular usa?

- Verizon Sprint/Nextel
 AT&T T-Mobile
 Boost Otro
 Metro PC

¿Cuánto hace que tiene su licencia comercial?

- 6 meses 2 años
 1 año 3 o más años

Su motor preferido es:

- S-60 Detroit Volvo
 CAT Mack
 Cummins International

Su neumático preferido

- Firestone BFGoodrich
 Michelin Goodyear
 Dayton Dunlop
 Hankook Bridgestone

Lo más importante del camión para usted es:

- El consumo La potencia
 La comodidad La velocidad

Su edad es:

- 25-30 41-49
 31-40 Mayor de 50

camioneta: **SCOUT TERRA**

48 ABRIL DE 2026 | TRANSPORTE LATINO

¿A dónde quieres recibir tu revista?

Nombre _____
 Email _____
 Domicilio _____
 Ciudad _____ Estado _____ ZIP _____
 Teléfono _____ Fecha _____
 Firma _____
 Desea suscribirse a la revista: SI NO

¿Qué sección le gusta más y cuál no le interesa? ▶

SECCION	MAS	MENOS	BASTA	SECCION	MAS	MENOS	BASTA
Camiones	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Noticias	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Vocacionales	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	El negocio	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tecnología	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Mantenimiento	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Camionetas	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Utilitarios	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
En la ruta	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Moto	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>



En carretera, la conducción se espera suave y silenciosa, con una aceleración inmediata característica de los vehículos eléctricos. La estabilidad se ve favorecida por el bajo centro de gravedad, resultado de la ubicación de las baterías.

Fuera del asfalto, el Terra destaca por su capacidad para enfrentar terrenos difíciles. La combinación de torque instantáneo, suspensión robusta y diseño elevado lo convier-

te en una herramienta ideal para la aventura.

Es una pickup que invita a salir del camino... y explorar más allá.

SEGURIDAD

El Scout Terra incorpora un enfoque moderno en seguridad, combinando sistemas electrónicos avanzados con una estructura robusta diseñada para proteger a los ocupantes.

Se espera la inclusión de asistencias a la

conducción como frenado automático, control de estabilidad, monitoreo de entorno y sistemas de asistencia en pendientes. Estas tecnologías mejoran la seguridad tanto en carretera como en terrenos difíciles.

Además, la arquitectura eléctrica permite integrar sistemas de control más precisos, lo que contribuye a una conducción más segura y predecible.

La seguridad en el Terra no es solo una

característica, sino una base sobre la cual se construye toda la experiencia de conducción.

TECNOLOGÍA

El Scout Terra está concebido como un vehículo conectado y preparado para el futuro. Su sistema digital integra conectividad avanzada, actualizaciones remotas y una interfaz moderna que facilita la interacción con el vehículo.

La gestión energética es uno de los puntos clave, permitiendo optimizar la autonomía y monitorear el consumo en tiempo real. También se espera la inclusión de funciones como modos de conducción específicos, adaptados a diferentes terrenos.


La tecnología no se limita al entretenimiento, sino que se convierte en una herramienta para mejorar la experiencia

de conducción y la eficiencia operativa.

PARA CONCLUIR

El Scout Terra representa una nueva etapa en el segmento de pickups eléctricos. No es solo un vehículo eléctrico más, sino una reinterpretación moderna de un concepto clásico: la libertad de explorar sin límites.

Su combinación de diseño robusto, tecnología avanzada y capacidades todoterreno lo posiciona como una propuesta única en el mercado. En un momento donde la electrificación avanza rápidamente, el Terra demuestra que es posible mantener el espíritu aventurero sin renunciar a la innovación.

Para quienes buscan una pickup capaz, moderna y con identidad propia, el Scout Terra se perfila como uno de los modelos más interesantes de los próximos años. 



**NO PAGUE
IMPUESTOS
DE MAS,
CONSULTE
CON LOS
EXPERTOS**



STUDIO BUSINESS MANAGEMENT CONSULTANTS, INC.

Somos expertos en **Corporaciones, Payroll, contabilidad e Income Tax**, y contamos con más de 33 años de experiencia trabajando para la industria del transporte de cargas.

Desde **sólo 200 dólares** al mes ud. contará con un servicio profesional que le ayudará a crecer y manejar su negocio



Llame ya al **(888) 628-2188** para una consulta gratis y sin compromiso.

EFICIENCIA, VERSATILIDAD Y FUNCIONALIDAD PARA EL TRABAJO DIARIO

FIAT DOBLÒ CARGO

En el competitivo mundo de los vehículos comerciales ligeros, el Fiat Doblò Cargo se ha consolidado como una de las opciones más prácticas y eficientes para el transporte urbano y la logística de última milla. Diseñado con un enfoque claramente utilitario, este modelo combina dimensiones compactas, una gran capacidad de carga y soluciones inteligentes que facilitan el trabajo diario. »



El Doblò Cargo no busca impresionar con lujo o deportividad, sino con algo mucho más importante para su segmento: productividad. Cada detalle está pensado para optimizar el espacio, reducir costos operativos y ofrecer confiabilidad en entornos exigentes. Ya sea para pequeñas empresas, repartidores o grandes flotas, este modelo representa una herramienta de trabajo sólida y bien equilibrada.

DISEÑO:

El diseño del Fiat Doblò Cargo es funcional desde el primer vistazo. Su carrocería presenta líneas simples pero robustas, con un frontal moderno que integra faros amplios y una parrilla bien definida que transmite una imagen profesional. Su formato tipo furgón maximiza el espacio interior sin comprometer la maniobrabilidad. Las puertas laterales corredizas facilitan el acceso en espacios reducidos, mientras que las puertas traseras de doble hoja permiten una carga y descarga eficiente.

El diseño no busca sofisticación, sino eficiencia. Cada elemento tiene una razón de ser, desde la altura del techo hasta la forma del compartimento de carga, todo orientado a facilitar el trabajo en entornos urbanos.

MOTOR Y TRANSMISIÓN:

El Doblò Cargo ofrece una gama de motorizaciones pensadas para equilibrar potencia y eficiencia. Dependiendo del mercado, puede equipar motores diésel o gasolina, así como versiones eléctricas en las configuraciones más modernas.

Los motores diésel destacan por su bajo consumo y su capacidad para soportar largas jornadas de trabajo. Ofrecen una entrega de torque sólida desde bajas revoluciones, lo que facilita el transporte de carga en ciudad y carretera.

La transmisión puede ser manual o automática, ambas configuradas para priorizar la suavidad de operación y la eficiencia. En entornos urbanos, donde las paradas y arranques son constantes, este enfoque resulta especialmente útil.

En versiones eléctricas, el Doblò incorpora un sistema de propulsión silencioso y libre de emisiones, ideal para zonas de bajas emisiones y operaciones logísticas en centros urbanos.

INTERIOR:

El interior del Doblò Cargo está diseñado para ser práctico y resistente. La cabina ofrece un entorno de trabajo funcional, con materiales duraderos pensados para soportar el uso intensivo.

El puesto de conducción es ergonómico, con una posición elevada que mejora la visibilidad. Los controles están bien ubicados, permitiendo un acceso rápido y sencillo durante la conducción.

Uno de los aspectos más destacados es la cantidad de espacios de almacenamiento. Compartimentos, bandejas y soluciones inteli-

gentes permiten organizar documentos, herramientas y objetos personales con facilidad.

El área de carga es el verdadero protagonista. Su diseño permite aprovechar al máximo el volumen disponible, con una capacidad que se adapta a diferentes tipos de negocio, desde paquetería hasta transporte de herramientas o mercancías.

EN DETALLE

FICHA TÉCNICA

- **MOTORIZACIÓN:** Motores diésel, gasolina o eléctrico (según versión)
- **POTENCIA:** Aproximadamente entre 100 y 130 hp (según motorización)
- **PAR MÁXIMO:** Hasta 300 Nm en versiones diésel
- **TRANSMISIÓN:** Manual o automática
- **TRACCIÓN:** Delantera
- **SUSPENSIÓN:** Delantera independiente tipo McPherson / Trasera con eje rígido optimizado para carga

MANEJO:

El Fiat Doblò Cargo ofrece una experiencia de conducción orientada a la facilidad y el control. A pesar de su enfoque comercial, se comporta de manera ágil en ciudad, lo que facilita la conducción en calles estrechas o zonas congestionadas. »





La dirección es ligera, ideal para maniobras frecuentes, mientras que el radio de giro permite moverse con soltura en espacios reducidos. Esto lo convierte en un aliado ideal para repartos urbanos.

La suspensión está diseñada para soportar carga sin comprometer demasiado el confort. Incluso con el vehículo cargado, mantiene una estabilidad adecuada, lo que transmite confianza al conductor.

En carretera, el Doblo se muestra estable y predecible, permitiendo trayectos largos sin fatiga excesiva.

SEGURIDAD:

En el apartado de seguridad, el Doblo Cargo incorpora sistemas esenciales que ayudan a proteger tanto al conductor como a la carga.

Entre ellos se incluyen sistemas de frenado avanzado, control de estabilidad y asistencia en arranque en pendiente. Estas tecnologías contribuyen a mantener el control del vehículo en distintas condiciones.

Además, la estructura del vehículo está diseñada para absorber impactos y proteger la cabina, algo fundamental en un vehículo que pasa gran parte de su tiempo en circulación urbana.

La visibilidad también juega un papel importante, con espejos amplios y una posición de conducción elevada que facilita la percepción del entorno. »»





TECNOLOGÍA

Aunque su enfoque es principalmente utilitario, el Fiat Doblo Cargo no se queda atrás en tecnología. Incorpora sistemas de infoentretenimiento compatibles con smartphones, lo que permite al conductor mantenerse conectado durante la jornada laboral.

Las versiones más modernas incluyen pantallas táctiles, conectividad Bluetooth y asistentes digitales que facilitan la navegación y la gestión de rutas.

En versiones eléctricas, también se integran sistemas de gestión energética que permiten monitorear el consumo y optimizar la autonomía, un aspecto clave en operaciones urbanas.

La tecnología en el Doblo no es un lujo, sino una herramienta que mejora la productividad y la eficiencia.

PARA CONCLUIR


El Fiat Doblo Cargo es una muestra clara de cómo un vehículo comercial puede ser eficiente, versátil y funcional sin complicaciones innecesarias. Su enfoque práctico lo convierte en una herramienta ideal para quienes buscan rendi-



miento diario sin sacrificar economía.

No es un vehículo diseñado para destacar por su lujo, sino por su capacidad de trabajo. Y en ese sentido, cumple con creces. Su equilibrio entre tamaño, capacidad de carga, eficiencia y facilidad de conducción lo posiciona como una de las

opciones más sólidas dentro del segmento.

En un entorno donde la logística urbana y la última milla son cada vez más importantes, el Doblo Cargo demuestra que la simplicidad bien ejecutada sigue siendo una de las mejores soluciones. 

WHY ADVERTISE WITH ARBOL PUBLISHING

DELIVERS 2,500,000 + HISPANICS CONSUMERS MONTHLY IN THE US MARKET



automundo

TRANSPORTE LATINO

MODA

ESTILOHOGAR

¿Qué Pasa? VEGAS

PRINT STILL DELIVERS THE MESSAGE TO SPECIFIC CONSUMER TARGETS MORE EFFICIENTLY THAN ANY OTHER MEDIA



HISPANIC DEMOGRAPHICS

- It is estimated that Hispanic spending power is \$1.2 trillion
- 45% of Affluent Hispanic households are concentrated in Los Angeles, New York, Houston, Miami and Chicago
- 27.7 is the median age of the Hispanic population in 2008. This compared with 36.8 years for the population as a whole.
- Approximately 70% of Hispanics speak Spanish and nearly half of the total population are at ease with the English Language.
- Hispanics are now the nation's second largest consumer market after white non-Hispanics.

INFO: 1.888.628.2188 - CONTACT: Publisher@arbolpublishing.com
880 West First St. Suite #310 Los Angeles CA, 90012

ARBOL PUBLISHING

EL ENEMIGO SILENCIOSO QUE AMENAZA LA SEGURIDAD EN EL TRANSPORTE DE CARGA

SOMNOLENCIA AL VOLANTE

EN EL MUNDO DEL TRANSPORTE POR CARRETERA, DONDE CADA KILÓMETRO RECORRIDO IMPLICA RESPONSABILIDAD, TIEMPO Y PRESIÓN OPERATIVA, EXISTE UN RIESGO QUE MUCHAS VECES PASA DESAPERCIBIDO HASTA QUE ES DEMASIADO TARDE: LA SOMNOLENCIA AL VOLANTE. A DIFERENCIA DE OTROS PELIGROS VISIBLES COMO EL MAL CLIMA O EL ESTADO DE LA VÍA, EL CANSANCIO DEL CONDUCTOR ACTÚA DE FORMA SILENCIOSA, ACUMULATIVA Y ALTAMENTE PELIGROSA. »



POR: TRANSPORTE LATINO / JUNIOR MARTE

Conducir un camión requiere concentración constante, reflejos rápidos y toma de decisiones precisas. Sin embargo, cuando el cuerpo comienza a fatigarse, estas capacidades se ven comprometidas de manera significativa. La somnolencia no solo reduce el rendimiento del conductor, sino que puede convertir cualquier

trayecto en una situación de alto riesgo.

En el transporte de carga, donde los vehículos son más pesados y los tiempos de reacción son más largos, este problema adquiere una dimensión aún más crítica.

¿QUÉ ES LA SOMNOLENCIA AL VOLANTE?

La somnolencia al volante es un estado en

el que el conductor experimenta una disminución del nivel de alerta debido al cansancio físico o mental. Este estado puede variar desde una ligera sensación de fatiga hasta episodios de microsueño, donde el conductor pierde la conciencia por breves segundos sin darse cuenta.

Estos episodios son especialmente peligrosos. A una velocidad de autopista, incluso unos pocos segundos de desconexión pueden significar recorrer decenas de metros sin control del vehículo.

El problema es que la somnolencia no siempre se percibe de forma clara. Muchos conductores creen estar en control, cuando en realidad su capacidad de reacción ya está comprometida.

CAUSAS PRINCIPALES EN CONDUCTORES DE CAMIONES

La somnolencia en el transporte de carga suele estar relacionada con varios factores que se combinan entre sí. Uno de los más comunes es la falta de descanso adecuado. Jornadas largas, horarios irregulares y presión por cumplir entregas pueden llevar a los conductores a dormir menos de lo necesario. »



⚠ Vehículo Encendido X

Vehículo: Mi Vehículo
Ubicación: 12714 Settemont Rd
Hora: 9:46 PM
Fecha: 08/09/2022

¡No asumas riesgos!

Rastreo Satrack GPS

Te alerta cuando encienden o mueven tu camión sin autorización.

¡COTIZA AHORA!

☎ (786) 8339897
📞 (786) 3326933
www.satrack.com



Otro factor importante es el ritmo circadiano, el reloj biológico del cuerpo. Durante ciertas horas del día, especialmente entre la madrugada y las primeras horas de la mañana, el organismo tiende naturalmente a reducir su nivel de alerta. Esto explica por qué muchos eventos de fatiga ocurren entre las 3:00 y las 5:00 a. m.

La monotonía del entorno también influye. Conducir durante largas horas en carreteras rectas, con poco tráfico o estímulos visuales limitados, puede inducir un estado de relajación que favorece la aparición del sueño.

A esto se suman otros factores como una mala alimentación, deshidratación, estrés y condiciones médicas no tratadas, como la apnea del sueño.

CONSECUENCIAS EN LA CONDUCCIÓN

El impacto de la somnolencia en la conducción es profundo. A medida que el nivel de fatiga

aumenta, el tiempo de reacción se vuelve más lento, la capacidad de concentración disminuye y el control del vehículo se vuelve menos preciso.

Uno de los primeros signos es la dificultad para mantener el carril, pequeños desvíos o correcciones bruscas en la dirección. También es común experimentar lapsos de atención, donde el conductor no recuerda los últimos kilómetros recorridos.

En casos más graves, aparecen los microsueños, que pueden derivar en accidentes graves o fatales. En el transporte de carga, donde el tamaño y peso del vehículo amplifican el impacto, las consecuencias pueden ser devastadoras.

PREVENCIÓN: LA CLAVE ESTÁ EN LA PLANIFICACIÓN

Evitar la somnolencia al volante no es cuestión de fuerza de voluntad, sino de planificación. El descanso adecuado debe formar parte de la rutina del conductor, al igual que la revisión del

vehículo o la planificación de la ruta.

Dormir entre siete y ocho horas antes de una jornada larga es fundamental. También es importante realizar pausas regulares durante el viaje, especialmente en trayectos prolongados. Estas pausas permiten al cuerpo recuperarse y reducir la fatiga acumulada.

La alimentación también juega un papel importante. Comidas ligeras y equilibradas ayudan a mantener niveles de energía estables, mientras que comidas pesadas pueden aumentar la sensación de somnolencia.

EL PAPEL DE LAS EMPRESAS Y LA TECNOLOGÍA

Las empresas de transporte tienen una responsabilidad clave en la prevención de la fatiga. Establecer horarios realistas, respetar los tiempos de descanso y fomentar una cultura de seguridad son medidas esenciales. »

LOS CAMIONEROS

LOSCAMIONEROS.US



THE ULTIMATE SOLUTION TO YOUR RECRUITING NEEDS

NATIONWIDE CO-OP ADVERTISING PROGRAM

NATIONAL TV ADVERTISING



CLICK TO WATCH

NATIONWIDE CO-OP ADVERTISING PROGRAM



TRANSPORTE LATINO PRINT MAGAZINES

a **360** APPROACH

NATIONAL RADIO PROGRAMS



CLICK TO LISTEN

CALL CENTER



TL APP DIGITAL PLATFORMS



Además, la tecnología está comenzando a desempeñar un papel importante en este ámbito. Sistemas de monitoreo de fatiga, cámaras que detectan el cierre de los ojos o sensores que analizan el comportamiento del conductor pueden ayudar a prevenir accidentes.

Sin embargo, ninguna tecnología puede reemplazar la necesidad básica de descanso. La prevención sigue siendo la herramienta más eficaz.

LA SALUD DEL CONDUCTOR COMO PRIORIDAD

Cuidar la salud del conductor no solo es una cuestión de bienestar personal, sino también de seguridad vial y eficiencia operativa. Un conductor descansado es más productivo, comete menos errores y reduce el riesgo de accidentes.

En un sector donde el tiempo es dinero, es fácil caer en la tentación de reducir descansos para aumentar la productividad. Sin embargo, esta práctica suele tener el efecto contrario a largo plazo.


La somnolencia al volante es uno de los riesgos más peligrosos y subestimados en el transporte por carretera. No se ve, no se



escucha y muchas veces no se reconoce a tiempo, pero sus consecuencias pueden ser devastadoras.

Para los conductores de camiones, entender este riesgo y actuar en consecuencia es

fundamental. El descanso no es un lujo ni una pérdida de tiempo: es una necesidad.

En la carretera, la seguridad comienza mucho antes de encender el motor. Comienza con un cuerpo descansado y una mente alerta. 



PISA CON VALOR.



OFFICIAL TIRE OF MAJOR LEAGUE BASEBALL 

Las llantas Hankook para arrastre largo están diseñadas para ser confiables y eficientes en el consumo de combustible, entregando un mayor millaje y reduciendo los costos durante el ciclo de vida total.



Hankook Tire America Corp. 333 Commerce Street, Suite 600, Nashville, TN 37201





¿QUIERES SER

CAMIONERO?

FRENADO REGENERATIVO EN CAMIONES ELÉCTRICOS:

LA TECNOLOGÍA CLAVE PARA MAXIMIZAR EFICIENCIA Y AUTONOMÍA

EN EL AVANCE HACIA UN TRANSPORTE MÁS EFICIENTE Y SOSTENIBLE, LOS CAMIONES ELÉCTRICOS ESTÁN REDEFINIENDO LA INDUSTRIA. SIN EMBARGO, SU PRINCIPAL DESAFÍO SIGUE SIENDO EL MISMO: LA GESTIÓN INTELIGENTE DE LA ENERGÍA. EN ESTE CONTEXTO, EL FRENADO REGENERATIVO SE POSICIONA COMO UNA DE LAS TECNOLOGÍAS MÁS IMPORTANTES DENTRO DEL ECOSISTEMA ELÉCTRICO.

POR: TRANSPORTE LATINO / CESAR COSTA

Lejos de ser un simple complemento técnico, este sistema permite recuperar energía que, en un vehículo convencional, se perdería por completo. En el transporte pesado, donde el peso y la inercia juegan un papel determinante, esta capacidad representa una ventaja estratégica en términos de autonomía, costos operativos y sostenibilidad.

¿QUÉ ES EL FRENADO REGENERATIVO?

El frenado regenerativo es un sistema que transforma la energía cinética del vehículo en energía eléctrica reutilizable.

En condiciones normales, cuando un camión frena, la energía generada por su movimiento se disipa en forma de calor a través de los frenos tradicionales. Este proceso, aunque efectivo para detener el vehículo, implica una pérdida total de energía.

En cambio, con el frenado regenerativo, esa energía no se desperdicia. El sistema la captura, la convierte en electricidad y la almacena en la batería, donde puede ser utilizada posteriormente para impulsar el vehículo.

CÓMO FUNCIONA EN LA PRÁCTICA

Durante la desaceleración, el motor eléctrico cambia su función: deja de impulsar las ruedas y actúa como un generador.

Este proceso genera una resistencia controlada que reduce la velocidad del camión mientras produce energía eléctrica. Dicha energía es gestionada por sistemas electrónicos avanzados que regulan su flujo hacia la batería.

En situaciones donde se requiere una frenada más intensa —como emergencias o maniobras bruscas, el sistema regenerativo trabaja en conjunto con los frenos tradicionales, garantizando seguridad y control total.

IMPORTANCIA EN CAMIONES ELÉCTRICOS

En el transporte pesado, el frenado regenerativo adquiere una relevancia aún mayor.

Los camiones eléctricos operan con grandes masas, largas distancias y, en muchos casos, rutas con pendientes pronunciadas. Esto significa que generan una enorme cantidad de energía cinética que puede ser recuperada.

A mayor peso y velocidad, mayor es el potencial de regeneración. Por eso, esta tecnología no solo mejora la eficiencia, sino que se convierte en un elemento clave para extender la autonomía del vehículo y reducir la necesidad de recargas frecuentes.

BENEFICIOS PARA FLOTAS Y OPERADORES

El impacto del frenado regenerativo va más allá del ahorro energético. Su implementación ofrece ventajas directas para las operaciones de transporte:

- Reduce el desgaste de los frenos tradicionales, disminuyendo la frecuencia de mantenimiento
- Mejora la eficiencia energética, lo que se traduce en menores costos operativos
- Aumenta el control del vehículo mediante desaceleraciones más suaves y progresivas
- Contribuye a la reducción de la huella de carbono al optimizar el uso de la energía

Para las flotas, estos beneficios se traducen en mayor rentabilidad y una operación más sostenible a largo plazo.

CÓMO SACARLE EL MÁXIMO PROVECHO

Aunque el sistema funciona de forma automática, el estilo de conducción influye directamente en su eficiencia.

Una conducción anticipada, evitando frenadas bruscas, permite maximizar el tiempo en que el sistema está regenerando energía. Esto no solo mejora la autonomía, sino que también reduce el desgaste mecánico.

En vehículos que permiten ajustar el nivel

de regeneración, elegir configuraciones más altas en entornos urbanos o en descensos puede aumentar significativamente la recuperación de energía.

Además, la formación del conductor es clave. Comprender cómo funciona el sistema permite aprovecharlo al máximo y adaptarse a sus características dinámicas.

LIMITACIONES Y DESAFÍOS

A pesar de sus ventajas, el frenado regenerativo no es un sistema perfecto.

Su eficacia disminuye a velocidades muy bajas o cuando la batería está completamente cargada, ya que no puede almacenar más energía. En estos casos, los frenos tradicionales siguen siendo indispensables.

También requiere baterías avanzadas y sistemas de gestión térmica eficientes, ya que el proceso de regeneración puede generar altas temperaturas.

Estos desafíos forman parte del desarrollo natural de la tecnología, y los fabricantes continúan trabajando en soluciones para mejorar su rendimiento.

EL FUTURO DEL FRENADO REGENERATIVO

A medida que la electrificación avanza en el


transporte, el frenado regenerativo se está convirtiendo en un estándar de la industria.

Las mejoras en baterías, software y control electrónico permitirán una recuperación de energía aún mayor en los próximos años. En algunos escenarios, ya se estima que los camiones eléctricos pueden recuperar hasta un 30% de la energía utilizada, una cifra que podría aumentar con el tiempo.

Este avance no solo impacta la eficiencia, sino que redefine la forma en que se concibe la energía en el transporte: ya no se trata solo de consumir, sino también de recuperar.

El frenado regenerativo no es simplemente una innovación tecnológica, sino una herramienta clave para el futuro del transporte. En un sector donde cada kilómetro y cada costo cuentan, aprovechar al máximo la energía disponible marca una diferencia real.

Para las flotas que están migrando hacia la electrificación, entender y optimizar este sistema puede traducirse en mayor autonomía, menores costos y una operación más eficiente.

En definitiva, el frenado regenerativo representa una nueva forma de pensar el transporte: más inteligente, más eficiente y alineada con los desafíos energéticos del presente. 



EL AHORRO MILLONARIO QUE PODRÍA TRANSFORMAR LA ECONOMÍA Y LA LOGÍSTICA EN EE. UU.

TRANSPORTE AUTÓNOMO

EL TRANSPORTE DE MERCANCÍAS ESTÁ ENTRANDO EN UNA NUEVA ETAPA, MARCADA POR LA INTEGRACIÓN DE LA INTELIGENCIA ARTIFICIAL Y LA AUTOMATIZACIÓN. UN RECIENTE ESTUDIO HA PUESTO CIFRAS CONCRETAS A ESTE CAMBIO: LA ADOPCIÓN DEL TRANSPORTE AUTÓNOMO POR CARRETERA PODRÍA GENERAR UN AHORRO DE HASTA 9.000 MILLONES DE DÓLARES ANUALES PARA LOS CONSUMIDORES ESTADOUNIDENSES DE AQUÍ A 2035. »

Más allá del impacto tecnológico, esta cifra refleja una transformación profunda en la forma en que se mueve la economía. El transporte no solo conecta productos con consumidores; también define costos, tiempos y eficiencia en toda la cadena de suministro. Y es precisamente ahí donde la autonomía promete marcar la diferencia.

UNA REVOLUCIÓN BASADA EN LA EFICIENCIA

El estudio señala que el principal motor de estos ahorros será la mejora en la eficiencia operativa. Los camiones autónomos tienen la capacidad de operar durante más horas al día, optimizando el uso de los activos y reduciendo tiempos muertos.

En el modelo actual, el transporte está limitado por factores humanos como las horas de servicio obligatorias, los descansos y la disponibilidad de conductores. La automatización permite superar estas limitaciones, creando un sistema logístico más continuo y predecible.

Además, los sistemas autónomos pueden optimizar rutas en tiempo real, reducir errores de conducción y mejorar el consumo de combustible mediante una conducción más uniforme. Todo esto se traduce en menores costos operativos para las empresas de transporte.

IMPACTO DIRECTO EN LOS CONSUMIDORES

Aunque el ahorro comienza en las empresas, su efecto final se traslada al consumidor. Cuando los costos de transporte disminuyen, los precios de los productos también tienden a reducirse, especialmente en sectores altamente dependientes de la logística terrestre.

Industrias como el comercio minorista, la distribución de alimentos y la logística de última milla podrían experimentar beneficios significativos. En un contexto de inflación y presión sobre los precios, la posibilidad de reducir costos logísticos representa un alivio importante para la economía en general.

En otras palabras, la autonomía no solo beneficia a las flotas y operadores, sino que tiene un impacto directo en el bolsillo del consumidor.

EL PAPEL CLAVE DE LAS RUTAS DE LARGA DISTANCIA

El estudio destaca que la adopción inicial de los camiones autónomos se concentrará en el transporte de larga distancia. Este seg-

mento ofrece condiciones ideales para la implementación de la tecnología, ya que las rutas de autopista presentan menos variables y un entorno más controlado.

En estos trayectos, los sistemas autónomos pueden operar con mayor consistencia, reduciendo retrasos y mejorando la previsibi-

lidad de las entregas. Esto no solo mejora la eficiencia, sino que también fortalece la confiabilidad de las cadenas de suministro.

La capacidad de operar de forma continua en estas rutas representa una ventaja competitiva significativa, especialmente en un mercado donde la rapidez y la puntualidad

son factores clave.

UNA SOLUCIÓN PARCIAL A LA ESCASEZ DE CONDUCTORES

Uno de los desafíos más persistentes del sector transporte es la escasez de conductores. En este contexto, la tecnología autóno-

ma no se presenta necesariamente como un sustituto total, sino como un complemento estratégico.

El estudio sugiere que los camiones autónomos podrían asumir parte de las rutas más largas y repetitivas, permitiendo que los conductores humanos se concentren en tramos

más complejos o en operaciones urbanas.

Este enfoque híbrido podría aliviar la presión sobre el mercado laboral, mejorando las condiciones del sector sin eliminar la necesidad del factor humano. En lugar de reemplazar, la autonomía redefine el rol del conductor dentro de la cadena logística. »



SEGURIDAD: UN BENEFICIO ADICIONAL

Más allá del ahorro económico, la seguridad es otro de los aspectos destacados del informe. El error humano sigue siendo una de las principales causas de accidentes en carretera, y la automatización ofrece la posibilidad de reducir significativamente este riesgo.

Los sistemas autónomos están diseñados para operar de forma constante, sin distracciones ni fatiga, lo que puede mejorar la seguridad general en las carreteras. Además, la conducción basada en datos permite anticipar situaciones de riesgo y reaccionar con mayor precisión.

Aunque la tecnología aún se encuentra en desarrollo, su potencial para reducir accidentes es uno de los argumentos más sólidos a favor de su adopción.

EL RETO DE LA IMPLEMENTACIÓN

A pesar del optimismo, el estudio también reconoce que la adopción masiva del transporte autónomo no será inmediata. Existen múltiples factores que condicionan su desarrollo, incluyendo la regulación, la infraestructura y la aceptación pública.

Los marcos regulatorios deberán adaptarse para permitir la operación segura de vehículos autónomos en diferentes estados y países. Al mismo tiempo, será necesario invertir en infraestructura que facilite la integración de estas tecnologías.

La confianza del público y de las empresas también jugará un papel clave. La transición hacia la autonomía requerirá tiempo, pruebas y resultados consistentes que respalden su viabilidad.

UN CAMBIO ESTRUCTURAL EN LA LOGÍSTICA

Las declaraciones de líderes del sector refuerzan la importancia de este cambio. Chris Urmsen, cofundador y director ejecutivo de Aurora, destacó que el transporte autónomo puede convertirse en un motor fundamental para la economía, fortaleciendo la cadena de suministro y mejorando la eficiencia operativa.

Este tipo de afirmaciones reflejan una visión a largo plazo, donde la autonomía no es solo una innovación tecnológica, sino una herramienta estratégica para transformar el transporte.

La capacidad de operar de forma conti-



nua, reducir costos y mejorar la seguridad podría redefinir completamente la logística tal como la conocemos hoy.

MIRANDO HACIA 2035

El horizonte de 2035 plantea un escenario donde la autonomía podría estar ampliamente integrada en el transporte de mercancías. Sin embargo, el ritmo de adopción dependerá de múltiples variables, desde avances tecnológicos hasta decisiones políticas.


Lo que sí parece claro es que el cambio ya ha comenzado. Las pruebas en rutas reales, las inversiones en inteligencia artificial y el interés de grandes empresas del sector indican que la autonomía está avanzando de forma constante.

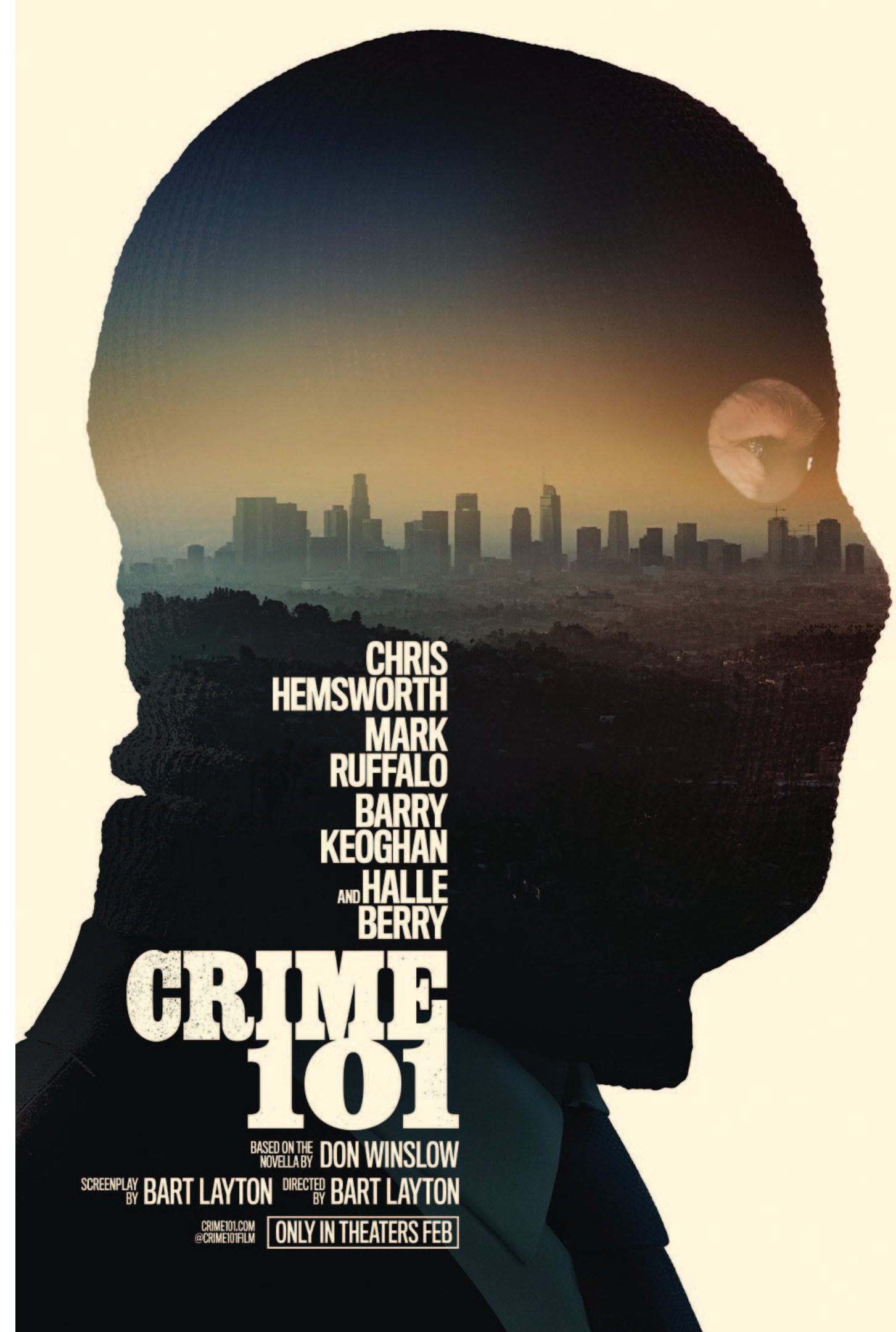
Para las flotas, el desafío será adaptarse a esta nueva realidad, evaluando cuándo y cómo incorporar estas tecnologías en sus operaciones.

El estudio que proyecta un ahorro de 9.000 millones de dólares anuales para los consumidores estadounidenses no solo ofrece una cifra impactante, sino que también revela el potencial transformador del transporte autónomo.

Más eficiente, más seguro y potencialmente más económico, este nuevo modelo logístico promete redefinir la forma en que se mueven las mercancías en el futuro. Sin embargo, su implementación requerirá tiempo, inversión y un enfoque equilibrado que combine innovación con regulación.

Para el sector transporte, la autonomía no es una amenaza ni una solución inmediata. Es una evolución inevitable que ya está en marcha.

Y como toda gran transformación, su impacto no se medirá solo en tecnología, sino en cómo logra mejorar la vida de las personas, dentro y fuera de la carretera. 



LA ELECTRIFICACIÓN COMERCIAL DEMUESTRA SU MADUREZ EN LA OPERACIÓN REAL

WORKHORSE SUPERA LOS 20 MILLONES DE MILLAS

LA TRANSICIÓN HACIA LA MOVILIDAD ELÉCTRICA EN EL TRANSPORTE COMERCIAL SIGUE AVANZANDO, PERO MÁS ALLÁ DE ANUNCIOS Y PROMESAS, SON LOS RESULTADOS EN OPERACIÓN LOS QUE REALMENTE VALIDAN ESTA TECNOLOGÍA. EN ESTE CONTEXTO, WORKHORSE GROUP HA ALCANZADO UN HITO SIGNIFICATIVO: SU FLOTA DE VEHÍCULOS ELÉCTRICOS HA SUPERADO LOS 20 MILLONES DE MILLAS RECORRIDAS EN SERVICIO REAL. »



Esta cifra no solo representa un logro para la compañía, sino también una señal clara de que la electrificación en el segmento de vehículos comerciales medianos está entrando en una etapa de madurez operativa.

UN LOGRO BASADO EN LA EXPERIENCIA EN CARRETERA

Workhorse, con sede en Detroit, ha desplegado más de 1.100 vehículos eléctricos entre camiones, autobuses y minibuses, los cuales han sido utilizados en diversas aplicaciones logísticas y de transporte.

Lo más relevante de este hito no es únicamente la distancia recorrida, sino las condiciones en las que se ha logrado. La flota ha operado en entornos extremos, desde el calor intenso de Arizona hasta temperaturas bajo cero en Canadá, demostrando que la tecnología eléctrica es capaz de adaptarse a distintos climas y escenarios operativos.

Este tipo de pruebas en el mundo real son fundamentales para validar la fiabilidad de los vehículos eléctricos en el transporte comercial, un sector donde la consistencia y la disponibilidad son clave.

IMPACTO AMBIENTAL TANGIBLE

Más allá del rendimiento operativo, el impacto ambiental de estos vehículos es uno

de los aspectos más destacados. Según datos de la compañía, la flota ha logrado sustituir más de 2,3 millones de galones de gasolina, lo que se traduce en una reducción significativa del consumo de combustibles fósiles.

En términos de emisiones, esto ha permitido evitar aproximadamente 45 millones de libras de CO₂, una cifra equivalente a retirar cerca de 4.500 vehículos de combustión de circulación durante un año.

Estos números reflejan el potencial real de la electrificación en la reducción de la huella ambiental del transporte, especialmente en segmentos donde los recorridos son frecuentes y repetitivos, como la distribución urbana.

EL SEGMENTO IDEAL PARA LA ELECTRIFICACIÓN

Uno de los puntos clave que destaca Workhorse es que el segmento de vehículos comerciales medianos representa el entorno ideal para la adopción de tecnologías eléctricas.

A diferencia del transporte pesado de larga distancia, donde la infraestructura y la autonomía aún representan desafíos, los vehículos medianos suelen operar en rutas más predecibles y con distancias controladas, lo que facilita la planificación de carga y la eficiencia energética.

Este tipo de operación permite maximizar las ventajas de la electrificación: menor costo operativo, mantenimiento reducido y cero emisiones en el punto de uso.

CONFIANZA DEL MERCADO Y CLIENTES RECURRENTE

El crecimiento sostenido de la flota de Workhorse también refleja un elemento clave: la confianza de los clientes. Según la compañía, muchos de sus usuarios han repetido la compra de vehículos eléctricos, lo que indica un nivel de satisfacción positivo en términos de rendimiento y costos.

Scott Griffith, director ejecutivo de Workhorse, destacó que este hito no solo refleja la calidad de los vehículos, sino también la confianza depositada por los operadores que utilizan estas unidades en su día a día.

En un sector donde la rentabilidad es determinante, la repetición de compra es uno de los indicadores más claros de que la tecnología está funcionando.

OPERACIONES SIN EMISIONES, PERO CON RESULTADOS REALES

Cada día, los vehículos de Workhorse transportan mercancías, paquetes y personas en entornos urbanos y regionales, cumpliendo funciones críticas dentro de la economía.


La diferencia es que lo hacen sin emisiones directas y con niveles de ruido significativamente más bajos que los vehículos tradicionales. Este aspecto no solo tiene un impacto ambiental, sino también social, especialmente en ciudades donde la calidad del aire y el ruido son preocupaciones crecientes.

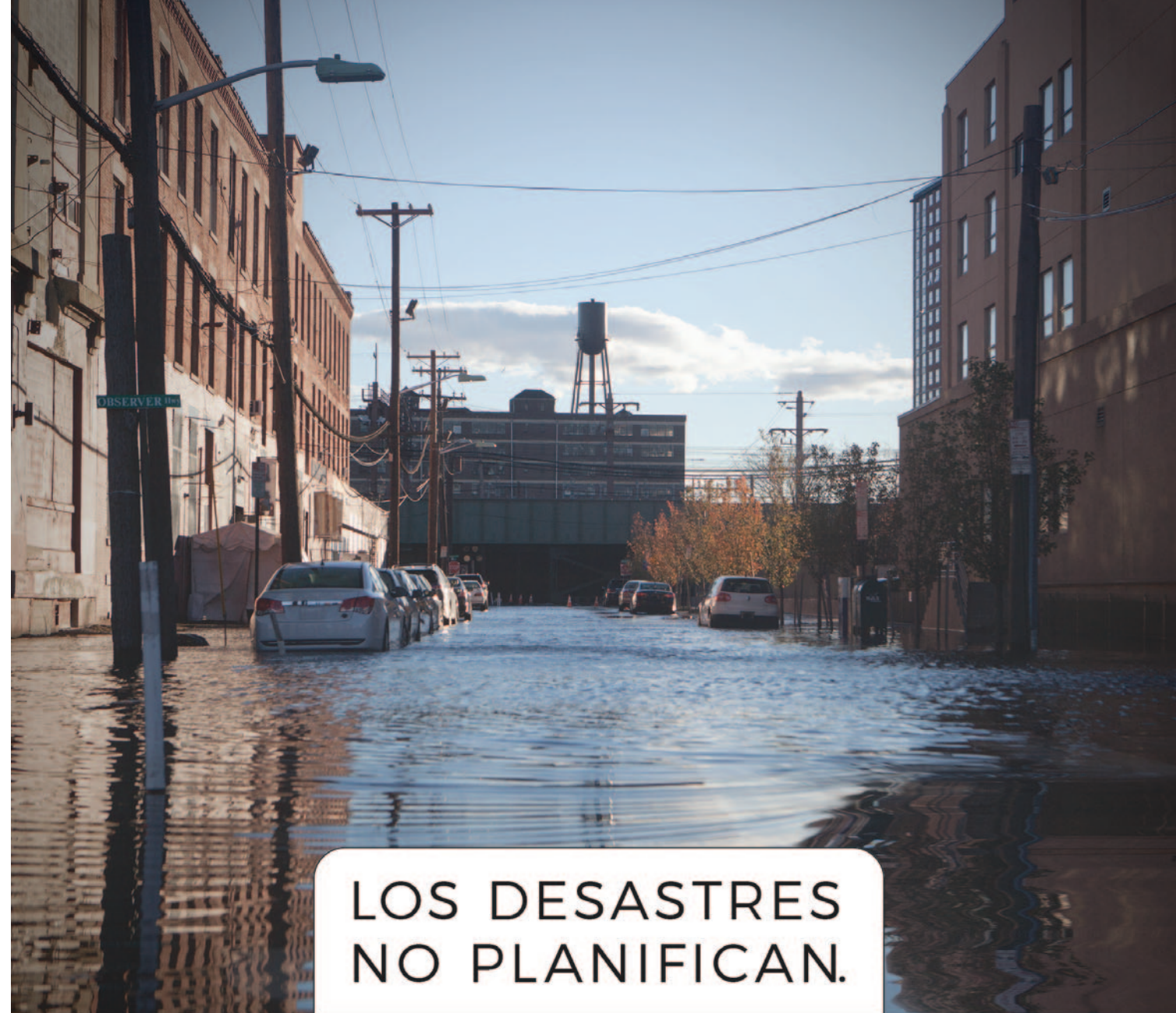
La electrificación, en este sentido, no solo mejora la eficiencia del transporte, sino también la calidad de vida de las comunidades donde estos vehículos operan.

UN PASO MÁS HACIA LA TRANSFORMACIÓN DEL SECTOR

El hito de los 20 millones de millas no significa que la electrificación haya alcanzado su punto máximo, pero sí confirma que ha superado la etapa experimental. Hoy, los vehículos eléctricos comerciales ya no son una apuesta de futuro, sino una herramienta operativa real.

El desafío ahora pasa por escalar esta tecnología, mejorar la infraestructura de carga y continuar reduciendo costos para facilitar su adopción en todos los segmentos del transporte.

Para fabricantes como Workhorse, el objetivo es claro: demostrar que la electrificación no solo es viable, sino también rentable y sostenible a largo plazo. 



LOS DESASTRES
NO PLANIFICAN.

SIN EMBARGO,
USTED SÍ.

NO ESPERE. PREPÁRESE.

Comience por hablar con sus seres queridos para hacer un plan de emergencias.

[VISITE LISTO.GOV.](https://www.listo.gov)



DAIMLER TRUCK NORTH AMÉRICA AMPLÍA SU CARTERA DE MOTORES CON LA NUEVA LÍNEA CUMMINS

DAIMLER TRUCK NORTH AMÉRICA

DAIMLER TRUCK NORTH AMÉRICA (DTNA) ANUNCIÓ UNA AMPLIACIÓN DE SU CARTERA DE MOTORES PARA LOS PRÓXIMOS PRODUCTOS DE 2027, INCORPORANDO NUEVOS MOTORES CUMMINS JUNTO CON LA GAMA DE MOTORES DIÉSEL GEN 6 DE DETROIT PARA LOS MODELOS FREIGHTLINER Y WESTERN STAR. ESTAS NUEVAS OPCIONES DE CUMMINS COMPLETAN LA GAMA DE MOTORES DE 2027 E INCLUYEN EL NUEVO MOTOR DE GASOLINA B6.7 OCTANE, EL COMPLETAMENTE NUEVO X10 Y UN X15 REDISEÑADO. EN CONJUNTO, LOS MOTORES DETROIT Y CUMMINS ESTÁN DISEÑADOS PARA CUMPLIR CON LAS PRÓXIMAS NORMATIVAS DE EMISIONES EN DIVERSAS APLICACIONES. »



■ Cummins es un socio fundamental para DTNA, y la integración de sus motores garantiza que nuestra cartera de productos cubra todo el espectro de aplicaciones para nuestros clientes. Su nueva generación de motores refuerza la gama de soluciones de tren motriz disponibles para Freightliner y Western Star, y ayuda a los clientes a prepararse para los próximos requisitos de emisiones y las necesidades operativas a largo plazo”, declaró Joanna Buttler, directora general de Estrategia de Producto y Desarrollo de Mercado de Daimler Truck North America.

CUMMINS B6.7 OCTANE: NUEVO MOTOR DE GASOLINA PARA VEHÍCULOS DE SERVICIO MEDIANO.

El nuevo Cummins B6.7 Octane, el primer motor de gasolina de grado comercial diseñado específicamente por la compañía, está pensado para aplicaciones de servicio mediano y está disponible en el Freightliner M2 106. El motor ofrece hasta 300 caballos de fuerza y 660 lb-pie de torque, brindando características de rendimiento tradicionalmente asociadas con los motores diésel, pero utilizando gasolina de 87 octanos, fácilmente disponible.

SEGÚN CUMMINS, EL B6.7 OCTANE APROVECHA LA ARQUITECTURA DE PLATAFORMA HELM™ DE CUMMINS, QUE PERMITE QUE DIFERENTES SISTEMAS DE COMBUSTIÓN COMPARTAN UNA PLATAFORMA DE MOTOR COMÚN, Y OFRECE:

- Respuesta de par motor similar a la de un diésel para ciclos de trabajo exigentes, como terrenos montañosos y entornos fríos.
- Un sencillo catalizador de tres vías elimina el uso de DEF, las regeneraciones activas y los componentes del sistema de postratamiento del diésel.
- Eficiencia de combustible hasta un 10 por ciento superior a la de motores de gasolina comparables.
- Los intervalos de cambio de aceite prolongados, de hasta 15.000 millas, contribuyen a reducir los costes operativos.

“El motor B6.7 Octane ofrece a las flotas una solución de gasolina de grado comercial diseñada para ciclos de trabajo exigentes sin aumentar las necesidades de mantenimiento”, afirmó Jim Nebergall, director ejecutivo de Estrategia de Producto y Mercado de Cummins. “Aprovecha



nuestra plataforma consolidada de la Serie B para mantener las prácticas de servicio habituales. Al combinar la durabilidad del diésel con la sencillez de la gasolina, el B6.7 Octane ofrece a los clientes un rendimiento fiable en un formato que ya les resulta familiar”.

El motor B6.7 Octane cubre una necesidad para las flotas que desean la simplicidad del funcionamiento con gasolina sin sacrificar la respuesta de par necesaria en aplicaciones profesionales, de recogida y entrega, y urbanas. El plazo para realizar pedidos del B6.7 Octane se abre la semana del 9 de ABRIL de 2026, y el inicio de la producción está previsto para el tercer trimestre de 2026.

OTROS MOTORES CUMMINS PARA 2027: NUEVAS PLATAFORMAS Y MODELOS YA PROBADOS.

Los motores X10 y X15 representan nuevos desarrollos basados en décadas de experiencia en el mercado, y ambos se ofrecerán en una gama de productos Freightliner y Western Star. El Cummins X10 es un diseño completamente nuevo, concebido para reemplazar los motores L9 y X12. Ofrece hasta 380 caballos de fuerza para aplicaciones de servicio mediano y hasta 450 caballos de fuerza para aplicaciones de servicio pesado. Este motor utiliza un sistema eléctrico de 48 voltios para calentar rápidamente los componentes de control de emisiones durante los arranques en frío, lo que reduce las emisiones y facilita el cumplimiento de los requisitos de la EPA 2027.

El Cummins X15 ha sido rediseñado para cumplir con los estándares de la EPA de 2027, manteniendo su reputación como un componente esencial y duradero para sistemas de propulsión de servicio pesado. Cummins ya había anunciado el rediseño del X15 como parte de una transición más amplia hacia plataformas de combustión de próxima generación.

Varias plataformas consolidadas de


Cummins continuarán formando parte de la gama de 2027 y estarán disponibles en una variedad de camiones Freightliner y Western Star, manteniendo su papel de larga data en aplicaciones de servicio mediano y pesado.

- B6.7 (diésel) – un caballo de batalla de servicio mediano de larga trayectoria.
- L9N (gas natural): solución de bajas emisiones con postratamiento simplificado.
- X15N (gas natural): opción para trabajo pesado y larga distancia con capacidad de combustible renovable.

En conjunto, estos motores ofrecen a las flotas múltiples opciones para alinear la elección de su sistema de propulsión con las necesidades del ciclo de trabajo, la estrategia de la flota y los objetivos operativos a largo plazo.

PLATAFORMA DE MOTORES GEN 6 DE DETROIT

En febrero de este año, DTNA presentó sus motores Detroit Gen 6 actualizados, que incluyen los modelos DD13, DD15 y DD16. Construidos sobre una plataforma con más de 1,2 millones de motores en servicio, estos motores perfeccionan el diseño de la generación anterior, lo que garantiza que la durabilidad y la fiabilidad por las que Detroit es conocida se mantengan. Los motores Gen 6 ofrecen una eficiencia mejorada diseñada para compensar los impactos de los cambios relacionados con las emisiones. Entre las actualizaciones clave se incluye un sistema de combustible rediseñado y simplificado que elimina la necesidad de inyección amplificada y proporciona un flujo de combustible más alto, potente y constante. Asimismo, la incorporación de un puerto de admisión asimétrico aumenta la turbulencia y, junto con los nuevos inyectores de combustible, mejora la mezcla de combustible y aire para una combustión más completa. El uso de la sincronización Miller en el árbol de levas reduce el trabajo de compresión, aumenta la relación de compresión y contribuye a la eficiencia general del motor.

Para cumplir con los estrictos requisitos de NOx incluidos en las normas de la EPA de 2027, los motores Detroit Gen 6 utilizan un sistema de pre-reducción catalítica selectiva (pre-SCR), ubicado antes del sistema de postratamiento primario (ATS). Esta tecnología, combinada con una válvula de control térmico, ayuda al ATS a alcanzar la temperatura de funcionamiento más rápidamente, reduciendo la necesidad de regeneraciones en reposo. El diseño del ATS conserva el espacio del chasis existente sin afectar la distribución de la cabina, una ventaja clave para clientes profesionales y fabricantes de equipos para camiones. 



II

ONLY IN THEATERS
OCTOBER 24

FILMED FOR IMAX



SCANIA MUESTRA RESILIENCIA EN UN MERCADO EN TRANSICIÓN Y UN PASO FIRME HACIA LA ELECTRIFICACIÓN

DECLARACIÓN DE SOSTENIBILIDAD

EL AÑO 2025 DEJÓ CLARO QUE EL SECTOR DEL TRANSPORTE GLOBAL ATRAVIESA UN PROCESO DE AJUSTE, Y LOS RESULTADOS DE SCANIA REFLEJAN CON PRECISIÓN ESE MOMENTO DE TRANSICIÓN. A PESAR DE UN ENTORNO MÁS DESAFIANTE QUE EL DE 2024, LA COMPAÑÍA LOGRÓ MANTENER UNA POSICIÓN SÓLIDA EN EL MERCADO, AL TIEMPO QUE AVANZÓ DE FORMA SIGNIFICATIVA EN SU ESTRATEGIA DE ELECTRIFICACIÓN Y SOSTENIBILIDAD. »»

Más que un retroceso, los resultados del fabricante sueco pueden interpretarse como una etapa de normalización tras un periodo de crecimiento excepcional. En este nuevo escenario, la eficiencia operativa, la innovación tecnológica y la adaptación al cambio energético se consolidan como los pilares del negocio.

UN AÑO DE AJUSTE TRAS CIFRAS RÉCORD

Durante 2025, Scania registró ingresos por ventas de 198.5 mil millones de coronas suecas, lo que representa una disminución del 8% en comparación con el año anterior. Esta caída responde principalmente a una menor demanda en ciertos mercados y a la estabilización del sector tras un 2024 particularmente fuerte.

El retorno ajustado sobre ventas también reflejó este contexto, situándose en 10.7%, por debajo del 14.8% alcanzado en 2024. Sin embargo, estas cifras siguen mostrando una empresa rentable y con capacidad de adaptación en un entorno más competitivo.

Las entregas de vehículos alcanzaron las 94,073 unidades, lo que también supone una caída del 8%. Este descenso no es inesperado, sino parte de un ciclo natural del mercado, donde la demanda se ajusta tras picos elevados.

SEÑALES POSITIVAS EN LA DEMANDA

A pesar de la desaceleración en entregas, uno de los indicadores más alentadores fue el crecimiento en la entrada de pedidos. Scania registró 92,351 pedidos, un aumento del 14% respecto al año anterior.

Este dato es clave, ya que sugiere una recuperación progresiva en la confianza del mercado. Para los fabricantes, el volumen de pedidos suele ser un indicador adelantado del comportamiento futuro del negocio.

El propio CEO de Scania, Christian Levin, destacó que el repunte en pedidos durante el último trimestre del año refleja una percepción positiva de la oferta de la compañía, especialmente en lo que respecta a sus soluciones tecnológicas y eficiencia operativa.

EUROPA SE MANTIENE COMO PILAR ESTRATÉGICO

En medio de un panorama global mixto, Europa continúa siendo el principal bastión



de Scania. La compañía logró una participación de mercado del 17.6% en el segmento de camiones pesados, consolidando su posición como uno de los líderes en la región.

Este desempeño estuvo respaldado por factores clave como tiempos de entrega competitivos y la fuerte aceptación del Super

powertrain, una solución que combina eficiencia energética con alto rendimiento.

Mientras tanto, en América Latina la demanda mostró señales de contracción, reflejando las diferencias regionales que siguen caracterizando al mercado global del transporte.

FACTORES EXTERNOS Y PRESIÓN CAMBIARIA

Los resultados financieros de Scania también estuvieron influenciados por factores externos. El fortalecimiento de la corona sueca, por ejemplo, tuvo un impacto directo en la rentabilidad, al afectar la conversión de

ingresos provenientes de otros mercados.

A esto se suman los costos asociados con la expansión industrial en China, una inversión estratégica que busca posicionar a la compañía en uno de los mercados más importantes del mundo.

Según la empresa, el retorno sobre ventas

del cuarto trimestre habría sido significativamente mayor –alcanzando aproximadamente 13.5%– si las condiciones cambiarias se hubieran mantenido estables. Esto evidencia hasta qué punto los factores macroeconómicos siguen influyendo en el desempeño del sector.

EFICIENCIA COMO ESTRATEGIA CLAVE

Ante este escenario, Scania ha reforzado su enfoque en la eficiencia operativa. La compañía destacó una sólida generación de efectivo durante el año, impulsada por iniciativas orientadas a reducir costos estructurales y optimizar procesos internos.

Este enfoque no solo busca proteger la rentabilidad en el corto plazo, sino también preparar a la empresa para un entorno cada vez más competitivo y tecnológicamente exigente.

La eficiencia ya no es solo una ventaja, sino una necesidad en un sector donde los márgenes son cada vez más ajustados.

ELECTRIFICACIÓN EN MARCHA

Uno de los aspectos más destacados del informe es el avance en la electrificación. Durante 2025, Scania entregó 602 vehículos de cero emisiones (ZEV), más del doble que las 266 unidades registradas en 2024.

Aunque estas cifras aún representan una pequeña proporción del total, su crecimiento es significativo y refleja el compromiso de la compañía con la transición energética.

La electrificación del transporte pesado sigue enfrentando desafíos, como la infraestructura de carga y los costos iniciales, pero el ritmo de adopción comienza a acelerarse. Para fabricantes como Scania, este proceso no es opcional, sino una pieza central de su



estrategia a largo plazo.

REORGANIZACIÓN PARA EL FUTURO

En paralelo, Scania ha avanzado en una reorganización estratégica orientada a mejorar su capacidad de respuesta ante un mercado cambiante. Uno de los movimientos más relevantes ha sido la creación de una estructura global de investigación y desarrollo dentro del TRATON Group.

Esta iniciativa busca acelerar la innovación tecnológica y reducir tiempos de desa-

rollo, permitiendo a la compañía adaptarse más rápidamente a las nuevas demandas del sector.

La integración de recursos y conocimiento dentro del grupo representa una ventaja competitiva en un momento donde la tecnología —especialmente en electrificación y digitalización— se convierte en el principal diferenciador.

COMPROMISO CON LA SOSTENIBILIDAD

En el ámbito ambiental, Scania ha dado un

paso importante al publicar su primer Informe de Sostenibilidad alineado con los estándares europeos, reforzando su compromiso con la transparencia.


Desde 2015, la compañía ha logrado reducir aproximadamente 54% de sus emisiones de alcance 1 y 2, superando sus objetivos climáticos para operaciones directas. Este logro posiciona a Scania como uno de los actores más avanzados en la transición hacia un transporte más sostenible.

La sostenibilidad ya no es solo un componente reputacional, sino una exigencia del mercado, los reguladores y los clientes.

UN SECTOR EN TRANSFORMACIÓN

Los resultados de Scania reflejan una realidad más amplia: el sector del transporte está en plena transformación. La combinación de cambios económicos, presión regulatoria y avances tecnológicos está redefiniendo el modelo de negocio.

Las empresas que logren adaptarse a este nuevo entorno serán aquellas que inviertan en innovación, optimicen sus operaciones y mantengan una visión estratégica a largo plazo.

La combinación de eficiencia, innovación y sostenibilidad será clave en los próximos años. Y en ese camino, Scania demuestra estar preparada para enfrentar los desafíos de una industria que evoluciona rápidamente. 



Asegúrate de tener el ELD indicado.



www.vdoroadlog.com

VDO Roadlog™ sigue siendo el único ELD con una impresora integrada y ahora es el primer ELD en aprobar exitosamente la prueba de transferencia de datos USB de la FMCSA. Con el ELD VDO RoadLog podrás:

- **Transmitir electrónicamente** datos de registro al software de monitoreo de la FMCSA (eRODS) vía WiFi o Bluetooth.
- **Transferir tu información vía USB.**
- Proveer a los inspectores con **una impresión completa en papel.**

Incluye VDO RoadLog Office – las herramientas en línea para cumplimiento y gestión avanzada de flotas.

- Cumple al 100% con el mandato sobre ELD de la FMCSA. 
- Actualizaciones gratuitas al software para mantener el cumplimiento en el futuro.
- **Asistencia telefónica 24/7 con sede en Estados Unidos.**

(855)-ROADLOG
roadlog-sales@vdo.com
Compra directamente en:
www.shopvdo.com



 | 

VDO y RoadLog son marcas registradas de Continental Corporation.

MOTO: HONDA REBEL 300 E-CLUTCH

ESTILO URBANO CON TECNOLOGÍA QUE REDEFINE LA CONDUCCIÓN

HONDA REBEL 300 E-CLUTCH

LA HONDA REBEL 300 E-CLUTCH REPRESENTA UNA EVOLUCIÓN INTERESANTE DENTRO DEL SEGMENTO DE MOTOCICLETAS CRUISER DE BAJA CILINDRADA. CON SU ESTILO MINIMALISTA, ACCESIBILIDAD PARA NUEVOS PILOTOS Y AHORA CON LA INNOVADORA TECNOLOGÍA E-CLUTCH, ESTE MODELO BUSCA SIMPLIFICAR LA EXPERIENCIA DE CONDUCCIÓN SIN PERDER LA ESENCIA DEL MANEJO TRADICIONAL. »



Pensada para la ciudad, pero con suficiente carácter para escapadas ocasionales, la Rebel 300 se posiciona como una moto ideal para quienes buscan iniciarse en el mundo de las dos ruedas o para quienes desean una conducción relajada, cómoda y moderna. La incorporación del sistema E-Clutch marca un antes y un después en su categoría, al eliminar la necesidad de accionar manualmente el embrague en muchas situaciones.

El resultado es una moto amigable, tecnológica y con identidad propia.

DISEÑO

El diseño de la Honda Rebel 300 mantiene su esencia clásica tipo bobber, con una estética limpia, baja y robusta. Su silueta destaca por el asiento bajo, el tanque compacto y una postura relajada que invita a disfrutar del trayecto sin prisas.

El faro redondo con iluminación LED aporta un toque moderno, mientras que los acabados en negro le dan una apariencia más agresiva y urbana. La simplicidad del diseño es uno de sus mayores atractivos: no hay elementos innecesarios, solo lo esencial.

Las ruedas anchas, el escape corto y el perfil bajo completan una imagen que mezcla lo clásico con lo contemporáneo, logrando una moto con mucha personalidad.

MOTOR Y TRANSMISIÓN

La Rebel 300 está equipada con un motor monocilíndrico de 286 cc, conocido por su fiabilidad y eficiencia. Este propulsor ofrece una entrega de potencia suave y progresiva, ideal para uso urbano y para pilotos que buscan una conducción predecible.

La gran novedad es la incorporación del sistema E-Clutch, una tecnología que permite cambiar de marcha sin necesidad de accionar la maneta de embrague. El sistema gestiona

automáticamente el embrague durante arranques, cambios y detenciones, facilitando la conducción especialmente en tráfico denso.

Aun así, el conductor puede utilizar el embrague de forma manual si lo desea, lo que mantiene la conexión tradicional con la moto. Esta dualidad hace que la Rebel 300 sea accesible para principiantes, pero también interesante para usuarios más experimentados.

ERGONOMÍA

El asiento bajo permite que prácticamente cualquier piloto apoye los pies con facilidad, lo que aumenta la confianza, especialmente en paradas o maniobras a baja velocidad. El manillar ancho y la posición de los reposapiés favorecen una postura relajada.

El panel de instrumentos es digital y minimalista, ofreciendo la información necesaria sin distracciones. Todo está diseñado para que el conductor se concentre en la experiencia de manejo.





MANEJO

La Honda Rebel 300 E-Clutch ofrece una conducción extremadamente amigable. Su peso contenido, combinado con un centro de gravedad bajo, facilita el control en ciudad.

El motor responde de forma suave, sin sobresaltos, lo que permite una aceleración progresiva y fácil de gestionar. El sistema E-Clutch reduce significativamente la fatiga en tráfico, ya que elimina la necesidad de accionar constantemente el embrague.

En curvas, la moto se siente estable y predecible, mientras que en entornos urbanos su maniobrabilidad es uno de sus mayores puntos fuertes.

Es una moto pensada para disfrutar, no para exigir.

SEGURIDAD

En términos de seguridad, la Rebel 300 incorpora lo esencial para su segmento. Cuenta con sistema de frenos ABS, que ayuda a mantener el control en frenadas de emergencia.

La posición de conducción, junto con la baja altura del asiento, contribuye a una mayor estabilidad y control, especialmente para pilotos menos experimentados.

El sistema E-Clutch también aporta un nivel adicional de seguridad, al reducir errores comunes relacionados con el uso del embrague, como calados o cambios bruscos.

TECNOLOGÍA

El elemento más destacado en este apartado es, sin duda, el sistema E-Clutch. Esta tecnología representa una evolución en la forma de interactuar con la motocicleta, acercando la experiencia a un punto intermedio entre lo manual y lo automático.

Además, la moto incorpora iluminación LED y un panel digital que refuerzan su enfoque moderno. Aunque no está cargada de tecnología avanzada, sí integra lo necesario para mejorar la experiencia de conducción sin complicarla.

La Rebel 300 demuestra que la tecnología puede ser útil sin ser invasiva.

PARA CONCLUIR

La Honda Rebel 300 E-Clutch es una motocicleta que redefine lo que significa facilidad de conducción en el segmento cruiser. Su combinación de diseño atractivo, motor eficiente y tecnología innovadora la



EN DETALLE


FICHA TÉCNICA

- **MOTORIZACIÓN:** Monocilíndrico, 286 cc
- **POTENCIA:** Aproximadamente 27 hp
- **PAR MÁXIMO:** Aproximadamente 26 Nm
- **TRANSMISIÓN:** Manual de 6 velocidades con sistema E-Clutch
- **TRACCIÓN:** Trasera (cadena)
- **SUSPENSIÓN:** Delantera telescópica / Trasera doble amortiguador



convierte en una opción ideal tanto para nuevos pilotos como para quienes buscan una moto práctica para el día a día.

El sistema E-Clutch es su mayor carta de presentación, ofreciendo una experiencia más cómoda sin eliminar la esencia del manejo tradicional.

En un mercado donde muchas motos buscan ser más rápidas o más potentes, la Rebel 300 apuesta por algo diferente: hacer la conducción más accesible, más relajada y, sobre todo, más disfrutable. 



XPOLogistics

XPOLOGISTICS | 855.295.7504

- Operadores individuales en promedio hacen \$46,000 por año
- Operadores en equipo hacen promedio \$104,000 por año
- Operadores Owner Operators hacen en promedio \$164,000 por año
- Operadores de región viajan menos de 600 millas y hacen en promedio \$46,000 por año

WAL*MART TRANSPORTATION

WAL*MART | 800.803.7348

- Camiones tractor convencionales de último modelo.
- Excelente sueldo por millaje y actividad.
- 100% sin manipulación de carga.
- Períodos semanales en el hogar y los territorios regionales.
- Vacaciones, feriados, días de seguridad y días personales PAGADOS

LANDSTAR

LANDSTAR | 800.435.4010

- **LIBERTAD:** Te damos la libertad de administrar tu propio negocio
- **OPORTUNIDAD:** Landstar te ofrece la oportunidad de elegir entre miles de cargas que nuestros agentes se encargan de conseguir.
- **AHORROS:** A través de LCAPP usted ahorra en combustible, llantas y servicios.
- **SEGURIDAD:** Es la mayor preocupación de Landstar, es por eso que nos encargamos de premiar a nuestros mejores conductores sin accidentes.

SCHNEIDER NATIONAL

SCHNEIDER | 800.447.7433

- Programa de arrendamiento con opción de compra de Schneider.
- Sin depósito inicial y con cómodos pagos mensuales por camiones usados en buen estado.
- Se considerarán todos los tipos de crédito. No deje que experiencias crediticias del pasado lo detengan
- Arriende con un líder: Schneider tiene la carga y los programas que lo ayudarán.

SAIA

SAIA | 800.765.7242

- Paga competitiva basada en el mercado
- Beneficios médicos, visión, y ventajas dentales
- Plan de medicamentos y prescripción por medio de correo
- Seguro de vida y seguro de incapacidad a corto plazo
- Plan de 401k de la compañía
- Días de festivos pagados, vacaciones y días de enfermo

¿BUSCAS EMPLEO?

BOLSA DE TRABAJO

UNA Y OTRA VEZ NOS LLEGABAN CARTAS SOLICITANDO COMPAÑÍAS QUE OFRECERAN EMPLEOS PARA PRINCIPIANTES Y EXPERTOS; ES POR ESO QUE DECIDIMOS AGREGAR ESTA NUEVA SECCIÓN QUE MES A MES IREMOS ACTUALIZANDO CON LA INFORMACIÓN DE CADA EMPRESA. LA IDEA ES ACERCARLES A LAS EMPRESAS MAS RECONOCIDAS DE LA INDUSTRIA PARA QUE USTEDES, CON SOLO LEER UNA PAGINA, ESTÉN AL DÍA CON LAS OFERTAS DE EMPLEO Y PUEDAN COMPARAR LO QUE OFRECE UNA Y OTRA COMPAÑÍA.

MACK®

Exterior & Interior

ANTHEM®





HASTA 9.5%
EN AHORRO DE
COMBUSTIBLE*

MEJOR
ACELERACIÓN

MENOR
CONSUMO DE
COMBUSTIBLE

MÁS
EFICIENTE



MENORES
EMISIONES

MENOR
PESO

Convierte las MPG en OMG.

Obtén hasta 11 millas por galón y más con
la siguiente generación del motor MP[®]8HE.



Escanea con tu
teléfono para acceder

Descubre más en MackTrucks.com/OMG

*Comparado con un motor distinto al MP8HE.

BORN READY.